

ПРОФЕСІЙНІ РИЗИКИ ТА СПОСОБИ БОРОТЬБИ З НИМИ В АТ "НОВИЙ СТИЛЬ"

Тарасенко О.О., НУЦЗУ
НК – Цимбал Б.М., к.т.н., НУЦЗУ

Ознайомившись з виробничим процесом та загальною роботою фабрики, було упорядковано та проаналізовано інформацію про систему управління охороною праці. Не зважаючи на те, що охорону праці організовано на високому рівні, але це не забезпечує виключення ризиків з трудового процесу. Виробництво меблів включає ряд шкідливих та небезпечних факторів, а саме: шум та вібрація від роботи обладнання, несприятливі мікрокліматичні умови, забрудненість повітря пилом деревини, ряд хімічних речовин лаків, клеїв, фарб, смол з якими контактує працівник під час роботи [1].

Вивчення ризиків які можуть призвести до нещасного випадку, професійні захворювання, тощо забезпечує підвищення ефективності заходів з охорони праці. Так, робота з клеєвими матеріалами в основі яких є сечовинофурфуральдегідні смоли які не лише випаровують токсичні продукти – формальдегід, фенол, аміак, а й негативно діють на шкіру при контакті. В деревооброблюючому цеху завжди присутня велика концентрація пилу в повітрі, що при систематичному перебуванні там може викликати ряд професійних захворювань. Обладнанням, машинами які працюють з металами та деревом при необережності працівника, необізнаності з агрегатом або недостатній організації безпечності устаткування можуть призвести до фізичних травм або летальних випадків.

Для забезпечення високого рівня охорони праці, зменшення дії шкідливих і небезпечних виробничих факторів на підприємстві треба застосовувати ряд заходів. Служба охорони праці складається з 4 осіб, кожен має виробничий цех в якому організовує заходи для безпечної роботи. Працівників забезпечують новими засобами індивідуального захисту. По всьому підприємству влаштовані куточки з охорони праці в яких треба навести можливі ризики в цьому цеху, інструкції для робітників, план евакуації в разі пожежі, план ліквідації аварійних ситуацій. Вхід і вихід з приміщень улаштувати розсувними дверима. Проведення інструктажів суворо контролюється, в результаті професійно виконується. Приміщення треба оснастити новітньою вентиляцією. Проводяться заходи та заняття при яких до робітників доносять методи, заходи, мотивацію з охорони праці. Автоматичні машини обладнані кнопками екстреного припинення роботи, що дозволяє в разі потрапляння частин одягу, робочих інструментів вимкнути машину. Доріжки, де пересувається рухомий транспорт обведено жовтою смугою.

До недоліків можна віднести мале фінансування в заходи з охорони праці. Застаріле обладнання та техніку. Недостатнє інформування про можливість наслідків недотримання вимог безпечної роботи.

ЛІТЕРАТУРА

1. Цимбал Б.М., Чорний В.С. Попередження електричного ризику: мат. Міжнародної науково-практичної конференції курсантів та студентів «Проблеми та перспективи забезпечення цивільного захисту»: – Харків: НУЦЗУ, 2019. – С. 415.

2. Цимбал Б.М., Сніжко С.О. Попередження професійних ризиків майстра виробничого навчання: мат. Міжнародної науково-практичної конференції курсантів та студентів «Проблеми та перспективи забезпечення цивільного захисту»: – Харків: НУЦЗУ, 2019. – С. 415.