

**ВДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЧНОЇ СХЕМИ ОЧИЩЕННЯ
СТІЧНИХ ВОД ПІД ЧАС ФУНКЦІОНУВАННЯ
ТОВ «КРОПІВНИЦЬКИЙ М'ЯСОКОМБІНАТ»**

Попов В.О., НУЦЗУ
НК – Артем'єв С.Р., к.т.н., доцент, НУЦЗУ

Питання охорони навколишнього природного середовища є у сучасних умовах однією з пріоритетних завдань у державі і в даному контексті особлива увага приділяється саме територіям, де сконцентрована достатня кількість промислових об'єктів. До таких областей відносять і Кіровоградську область.

Якщо розглядати аспект охорони водних ресурсів саме у Кіровоградській області, то промислові підприємства та підприємства харчової промисловості дають тут максимальний внесок щодо їх забруднення. Тому тематика досліджень, які пов'язані з питаннями зменшення рівня забруднення води, зокрема, у річці Інгул під час здійснення технологічних процесів на одному з підприємств харчової промисловості Кіровоградської області є достатньо актуальними.

В тезах зазначено, що практична цінність досліджень, що виконуються, полягає в тому, що на підставі проведення всебічного аналізу діяльності ТОВ «Кропивницький м'ясокомбінат», з урахуванням таких аспектів як його географічне розташування, метеорологічні умови, стадії технологічних процесів очищення води на підприємстві та ряду інших, було проведено практичний розрахунок визначення необхідного ступеня очищення стічних вод у р. Інгул від типового забруднювача під час функціонування підприємства.

Метою проведення досліджень в межах виконання магістерської роботи є вивчення основних стадій очищення води на підприємстві, проведення практичного розрахунку визначення необхідного ступеня очищення стічних вод у р. Інгул від типового забруднювача під час функціонування підприємства, вдосконалення існуючої технологічної схеми очищення стічних вод під час функціонування підприємства (наукова новизна роботи).

Зазначено, що додатково до технологічної схеми був введений вторинний відстійник з метою більш потужного освітлення води (до 98%), що можливо віднести як до наукової новизни магістерської роботи, так і до її практичної значущості. Час відстоювання у первинному відстійнику був збільшений до 2,5 годин, час перебування у вторинному відстійнику – до 1 години. Осад після введення такої схеми був практично відсутній, хоча раніше він залишався.

Таким чином, у матеріалі магістерської роботи було розглянуто структуру підприємства, основні технологічні процеси, які відбуваються на підприємстві, основні методи очистки стічних вод, визначено основні речовини, які забруднюють річку Інгул під час функціонування підприємства.

ЛІТЕРАТУРА

1. Екологічний паспорт Кіровоградської області, 2019 р.
2. «Регіональна доповідь про стан навколишнього природного середовища в Кіровоградській області у 2018 році», Департамент екології та природних ресурсів Кіровоградської обласної державної адміністрації, Кропивницький, 2019.
3. Екологічний паспорт ТОВ «Кропивницький м'ясокомбінат».