

pesconf.nuczu.edu.ua

ПРОБЛЕМИ
НАДЗВИЧАЙНИХ
СИТУАЦІЙ

Civil Security
Цивільна безпека

International Scientific
Applied Conference
"PROBLEMS
OF EMERGENCY SITUATIONS"

Chemical Technology and Engineering
Хімічна технологія та інженерія

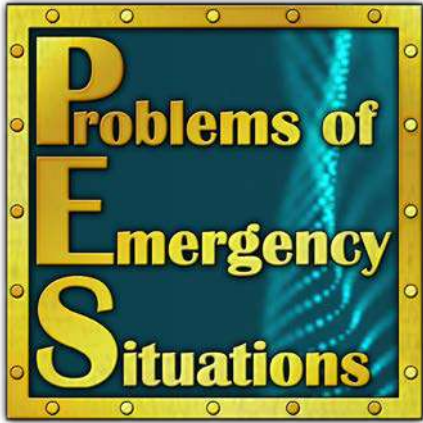
Physics and Materials Science
Фізика та матеріалознавство

Applied Geometry, Engineering Graphics and Information Technology
Застосування геометрії, інженерна графіка та інформаційні технології

Kharkiv



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З НАДЗВИЧАЙНИХ СИТУАЦІЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЦИВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ УКРАЇНИ



Міжнародна
науково-практична конференція

Проблеми
надзвичайних
ситуацій

МАТЕРІАЛИ КОНФЕРЕНЦІЇ

Харків
19 травня 2023 року

**ІННОВАЦІЙНІ ПІДХОДИ ДО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕКИ ПРАЦІ
ПРАЦІВНИКІВ АГРОПРОМХОЛДИНГУ «АСТАРТА-КИЇВ»**

Малько О.Д., к.військ.н., доцент,

Перегуда О.В.

Національний університет цивільного захисту України

Питання створення безпечних умов праці, профілактики виробничого травматизму на виробництві були, є і залишаються одними з найважливіших та актуальних в діяльності агропромхолдингу. Важливим напрямками вирішення таких питань є зміна нормативно-правового забезпечення охорони праці на проєвропейське, впровадження керування ризиками в системі управління охороною праці компанії, застосування інших сучасних інструментів для створення безпечних умов праці.

Для запровадження системної, упорядкованої оцінки стану охорони праці, контролю та підвищення ефективності профілактичних заходів у сфері безпеки праці в компанії проводиться внутрішній аудит із застосуванням ризик-орієнтованого підходу до оцінки об'єкта. Запровадження ризикоорієнтованого підходу визначено «Концепцією реформування системи управління охороною праці в Україні та затвердження плану заходів щодо її реалізації», схваленою розпорядженням Кабінету Міністрів України від 12 грудня 2018 р. № 989-р. В концепції визначена необхідність «Здійснення результативного та ефективного інспектування у сфері безпеки та гігієни праці» [1]. Варто зазначити, що проведення аудитів із застосуванням ризик-орієнтованого підходу має забезпечити імплементацію в охорону праці агропромхолдингу європейських стандартів щодо запровадження заходів поліпшення безпеки та охорони здоров'я працівників на роботі. Такий підхід сприяє удосконаленню системи управління охороною праці, внутрішнього контролю та управління ризиками через надання незалежних й об'єктивних висновків та рекомендацій.

Останнім часом в компанії запроваджується процедура забезпечення безпечного використання промислового обладнання LOTO (Lock-Out / Tag-Out), яка полягає у відключенні джерел живлення обладнання, що знаходяться на технічному обслуговуванні або регламентних роботах. Ця процедура дозволяє захистити персонал від ризику несанкціонованого скоєння небезпечних енергій і практично повністю виключає ризики нещасних випадків або загибелі працівників під час виконання ремонтних та регламентних робіт.

Продовжується впровадження системи раціоналізації робочого місця 5S, яка була розроблена в післявоєнній Японії, в компанії Toyota, для застосування, головним чином, в обробній промисловості та у сфері послуг. Таке впровадження передбачає виконання заходів за п'ять кроків:

Крок 1. Сортування, при якому усі матеріали, устаткування, документи і інструмент сортують на три категорії: потрібні завжди матеріали, які використовуються в роботі в даний момент; потрібні іноді - матеріали, які можуть використовуватися в роботі, але в даний момент не затребувані непотрібні - брак, невживані інструменти, тара, сторонні предмети. В процесі сортування непотрібні предмети позначають «червонною міткою» і потім видаляють з робочої зони.

Крок 2. Дотримання порядку розташування предметів, яке відповідає вимогам безпеки, якості, ефективності роботи. Використовувались три правила розташування інструменту та обладнання. При цьому: інструмент та обладнання розташовувались на

видному місці, таким чином, щоб їх можна легко: узяти; використати; повернути на місце.

Крок 3. Утримання в чистоті робочих місць – робочі місця повинні підтримуватися в ідеальній чистоті. Порядок дій: розбити розташування робочих місць на зони, створити схеми і карти з позначенням робочих місць, місць розташування устаткування; визначити спеціальну групу, за якою буде закріплена зона для прибирання; визначити час проведення прибирання: раніше - за 5–10 хв. до початку робочого дня; обіднє через 5–10 хв. після обіду; після закінчення роботи, після припинення роботи, під час простоїв.

Крок 4. Стандартизація, яка вимагає формального, письмового закріплення правил організації робочого місця, технології роботи і інших процедур. Основною метою організації робочого місця стає досягнення високоякісного й економічно ефективного виконання виробничого завдання у встановлений термін на основі повного використання устаткування, робочого часу, застосування передових методів праці з найменшими фізичними зусиллями. При цьому, створюються посадові інструкції, які включають опис покрокових дій з підтримки робочого місця в належному стані. Також, проводиться розробка нових методів контролю і нагородження тих працівників, які відзначилися

Крок 5. Вдосконалення – це вироблення звички утримання робочого місця, відповідно до вже існуючих процедур, а також на постійній основі вдосконалення самої системи. Важливі моменти: спостереження за роботою устаткування, за робочим місцем, щоб полегшити їх обслуговування; використання фотографій робочих місць «До»/«Після», для порівняння того, що було, і який кінцевий результат; організація аудитів, для того, щоб оцінити ефективність впровадження програми 5S. За таких умов, організація аудитів, для оцінки ефективності впровадження стала важливим заходом завершального кроку.

Ефективним заходом щодо забезпечення безпеки працівників агрохолдингу стала «Школа внутрішнього тренера». Як показала практика, «Школа внутрішнього тренера», стала дієвою формою навчання працівників, яка дозволяє якісно освоїти навчальний матеріал протягом нетривалого часу. Навчання працівників проходило як онлайн так і офлайн. При цьому, план проведення занять передбачав:

1. Відвідування цікавих тренінгів з методології розробки та проведення навчальних заходів, розвитку навичок комунікації та публічних виступів;
2. Можливість працювати у проєктних командах з розробки вебінарів, семінарів, тренінгів, тимблдингів тощо;
3. Використання накопиченого досвіду у сфері охорони праці, можливість ділитися знаннями.
4. Вивчення передового досвіду зниження виробничого травматизму на робочих місцях.

Отже, система внутрішніх аудитів, постійна ідентифікація ризиків на основі ризик-орієнтованого підходу до оцінки об'єкта, забезпечення безпечного використання промислового обладнання, раціоналізація робочих місць, «Школа внутрішнього тренера» сприяє покращенню ключових показників з охорони праці в компанії.

ЛІТЕРАТУРА

1. Концепція реформування системи управління охороною праці в Україні та затвердження плану заходів щодо її реалізації. Схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 12 грудня 2018 р. № 989-р. URL: https://zakononline.com.ua/documents/show/369531__369596

2. Іванчик В. Перспектива агропромислової галузі неможлива без сучасних ІТ-технологій. URL: <https://agrichain.com.ua/perspektyva-agropromyslovyi-galuzi-it/>

Брикульська М.В. Екологічна безпека об'єктів навколишнього середовища в контексті динаміки інфекційних захворювань	368
Букаченко Н.О., Єршова Н.Ю., Зінченко М.Г. Удосконалення технології процесу очищення миючих розчинів та управлінських процедур для забезпечення екологічної безпеки довкілля	370
Войналович О.В., Гнютюк О.А. Аналіз напрямів працевпоронної діяльності в Україні з огляду на відповідні задекларовані ініціативи Європейського Союзу	372
Войналович О.В., Тимочко В.О. Аналіз елементів системи відстеження та оцінення ризиків на робочих місцях аграрного підприємства	374
Ворожбіян М.І., Брусенцов В.Г., Іващенко М.Ю., Скрипник О.С. Актуальні питання охорони праці на залізничному транспорті в сучасних умовах	376
Говаленков С.В., Карпенко В.С. Проблеми безпеки при аварії в резервуарному парку	378
Головахіна А.О., Роменська Ю.В., Горносталь С.А. Альтернативні технології захисту родючості ґрунтів	380
Демент М.О. Аналіз та нормування високотемпературного випромінювання на робочих місцях	382
Древаль Ю.Д. Міждисциплінарний аспект викладання навчальної дисципліни «Державне управління охороною праці та техногенною безпекою»	384
Епоян С.М., Айрапетян Т.С., Гайдучок О.Г., Благодарна Г.І., Костенко О.Г. Дослідження комбінованого горизонтального відстійника для питного водопостачання	386
Зошук Д.Д., Сабада І.С., Рашкевич Н.В. Загрози для пожежних під час ліквідації природних пожеж на забруднених територіях	388
Коваленко С.А., Пономаренко Р.В., Дармофал Е.А. Відомі сучасні методики комплексної оцінки якості води, що придатні для прогнозування екологічного стану поверхневих водних об'єктів	390
Ковальов О.О., Тарадуда Д.В., Рагімов С.Ю. Використання золи та шлакових відходів теплових електростанцій як техногенної сировини для видобутку ванадію та нікелю	392
Колошко Ю.В., Груздова В.О. Вплив екологічних питань для потреб пожежної безпеки у Збройних силах України	394
Кондратьєв А.В., Гайдачук О.В., Набокіна Т.П., Шаповал С.В., Семків О.М. Оптиміальні технологічні параметри сполучного для зниження забруднення атмосферного повітря та покращення ефекту викидів при виробництві композитів	396
Ладанець Т.В., Цимбал Б.М., Петрищев А.С. Удосконалення умов праці листоноші АТ «Укрпошта»	398
Лантій П.О. Інформаційне забезпечення екологічного проектування	400
Лихошерст Д.К., Ільїнський О.В. Аналіз впливу діяльності одеського припортового заводу на екологічний стан атмосферного повітря	402
Ліхо О.А., Вознюк Н.М., Гакало О.І., Скиба В.П. Формування ризиків при водозабезпеченні населення Рівненської області в умовах воєнного стану	404
Макаренко С.С., Тригуб В.В. Управління безпекою газодимозахисників на пожежі	406
Макаров Є.О., Андронов В.А., Басманов О.Є. Математична модель процесу осадження шламу в стічних водах після електрокоагуляційної очистки	408
Малько О.Д. Забезпечення безпеки і гігієни праці у пожежній службі Німеччини	411
Малько О.Д., Перегуда О.В. Інноваційні підходи до забезпечення безпеки праці працівників агропромхолдингу «Астарта-Київ»	413