

**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА НАДЗИЧАЙНИХ СИТУАЦІЙ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ ЦІВІЛЬНОГО ЗАХИСТУ УКРАЇНИ
ЧЕРКАСЬКИЙ ІНСТИТУТ ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ
ІМЕНІ ГЕРОЇВ ЧОРНОБИЛЯ**

Факультет пожежної безпеки

Кафедра безпеки об'єктів будівництва та охорони праці

Pудешко I.B., Сідней C.O.

МЕТОДИЧНИЙ ПОСІБНИК

щодо виконання контрольної роботи

**з дисципліни «Стійкість будівель та споруд в умовах надзвичайних
ситуацій»**

**«БУДІВЕЛЬНІ КОНСТРУКЦІЇ. КОНСТРУКТИВНИЙ РОЗРАХУНОК
ТА ПЕРЕВІРКА КЛАСІВ ВОГНЕСТИЙКОСТІ»**

за ДСТУ-Н Б ЕН 1993-1-1:2010 Єврокод 3

Проектування сталевих конструкцій. Частина 1-1. Загальні положення і
правила для споруд. (EN 1993-1-1:2005, IDT).

ДСТУ-Н Б ЕН 1993-1-2:2010 Єврокод 3

Проектування сталевих конструкцій. Частина 1-2. Загальні положення
Розрахунок конструкцій на вогнестійкість (EN 1993-1-2:2005, IDT).

ДСТУ-Н Б ЕН 1992-1-2:2012 Єврокод 2.

Проектування залізобетонних конструкцій. Частина 1-2. Загальні положення.
Розрахунок конструкцій на вогнестійкість (EN 1992-1-2:2004, IDT).

Для здобувачів вищої освіти за першим бакалаврським рівнем освіти за спеціальністю 263
«Охорона праці» у галузі знань 26 «Цивільна безпека», 263 «Цивільний захист» у галузі
знань 26 «Цивільна безпека»

УДК 624.07

Р 64

Рудешко І.В., Сідней С.О. *Будівельні конструкції. Конструктивний розрахунок та перевірка класів вогнестійкості:* методичний посібник щодо виконання контрольної роботи / Рудешко І.В., Сідней С.О. – Черкаси: Черкаський інститут пожежної безпеки імені Героїв Чорнобиля Національного університету цивільного захисту України, 2024. – 47с.

Даний посібник призначений для первого ознакомлення з основними правилами проєктування відповідно до гармонізованих європейських норм розрахунку несучих будівельних конструкцій будівель і споруд у короткому вигляді, а також визначення і перевірка класів їх вогнестійкості. Він має на меті формування первинного уявлення про предмет.

Метою посібника щодо виконання контрольної роботи є надання допомоги здобувачам вищої освіти за першим бакалаврським рівнем освіти за спеціальністю 263 «Охорона праці» у галузі знань 26 «Цивільна безпека» у виборі та вивчені навчального матеріалу з дисципліни «Безпека експлуатації будівель і споруд», конструктивний розрахунок сталевих конструкцій за граничними станами 1-ї і 2-ї груп, та визначення і перевірка класів вогнестійкості сталевих і залізобетонних конструкцій за Єврокодом 3 та Єврокодом 2 частина 1-2.

Надані короткі відомості про основні принципи перевірки класів вогнестійкості сталевих та залізобетонних конструкцій.

Розрахунки будівельних конструкцій мають виконуватися згідно діючих Державних Будівельних Норм з використанням нормативної, довідкової та навчальної літератури, що надано у кінці методичного посібника.

Рекомендовано Методрадою Черкаського інституту пожежної безпеки імені Героїв Чорнобиля НУЦЗ України

1. ЗАГАЛЬНІ МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ.

Навчальна мета контрольної роботи – систематизація теоретичних знань здобувачів вищої освіти з дисципліни «Стійкість будівель та споруд в умовах надзвичайних ситуацій» розділі 1, «Металеві і дерев'яні конструкції та їх поведінка в умовах високих температур», та подальше їх поглиблення, уdosконалення навичок конструювання металевих конструкцій, перевірки їх несучої здатності, визначення їх вогнестійкості, перевірки проектної документації по забезпеченням пожежної безпеки будівель.

Згідно навчального плану, здобувач вищої освіти у період вивчення предмету «Стійкість будівель та споруд при пожежі» повинен виконати контрольну роботу за розділом «Металеві конструкції та їх поведінка в умовах високих температур».

Завдання на контрольну роботу складається зі 100 варіантів: двох теоретичних питань та однієї задачі, (див. таблиця 1). Дві останні цифри номера індивідуального навчального плану визначають варіант завдання контрольної роботи.

Наприклад: номер 348. Варіант завдань 48. За таблицею 1 визначаємо номера теоретичних питань - 38, 5 , та номер задачі - 26 (задача – третя цифра).

Приклади розв'язання задач приведені у даних методичних вказівках.

Перед виконанням контрольної роботи здобувачу вищої освіти рекомендується ознайомитись з методичними вказівками, підібрати рекомендовану літературу та нормативні документи, вивчити програмний матеріал з використанням записів, зроблених на заняттях. Після вивчення теоретичного матеріалу можна приступити до виконання контрольної роботи.

Контрольна робота може бути виконана з використанням комп’ютера, або в окремому зошиті розбірливим почерком, охайнно оформлена пастою чорного, синього або фіолетового кольору. На кожній сторінці потрібно залишати поля не менше 30 мм.

В кінці контрольної роботи необхідно вказати використану літературу та нормативні документи.

При виникненні труднощів при самостійному розв'язанні будь-якого питання або задачі, здобувач може звернутися за консультацією до викладачів навчального закладу.

Контрольна робота оцінюється з урахуванням глибини викладання матеріалу, самостійності виконання, уміння пов’язати теоретичний матеріал з практичною роботою.

Замінити варіант завдання слухачу, у виняткових випадках, може тільки викладач даної дисципліни.

Контрольна робота, що виконана не за своїм варіантом, до заліку не приймається.

Таблиця 1**Номера питань за варіантом**

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | 1,90, 32 | 2,89, 31 | 3,88, 30 | 4,87, 29 | 5,86, 28 | 6,85, 27 | 7,84, 26 | 8,83, 25 | 9,82, 24 | 10,81, 23 |
| 2 | 11,80, 22 | 12,79, 21 | 13,78, 20 | 14,77, 19 | 15,76, 18 | 16,75, 17 | 17,74, 16 | 18,73, 15 | 19,72, 14 | 20,71, 13 |
| 3 | 21,70, 12 | 22,69, 11 | 23,68, 10 | 24,67, 9 | 25,66, 8 | 26,65, 7 | 27,64, 6 | 28,63, 5 | 29,62, 4 | 30,61, 3 |
| 4 | 31,60, 2 | 32,59, 1 | 33,58, 32 | 34,57, 31 | 35,56, 29 | 36,55, 28 | 37,54, 27 | 38,53, 26 | 39,52, 25 | 40,51, 24 |
| 5 | 41,50, 23 | 42,12, 22 | 43,13, 21 | 44,14, 20 | 45,15, 19 | 46,16, 18 | 47,17, 17 | 48,18, 16 | 49,19, 15 | 50,20, 14 |
| 6 | 51,21, 13 | 52,22, 12 | 53,23, 11 | 54,24, 10 | 55,25, 9 | 56,26, 8 | 57,27, 7 | 58,28, 6 | 59,29, 5 | 60,30, 4 |
| 7 | 61,43, 3 | 62,44, 2 | 63,91, 1 | 64,92, 32 | 65,93, 31 | 66,94, 30 | 67,95, 29 | 68,89, 28 | 69,90, 27 | 70,40, 26 |
| 8 | 71,20, 25 | 72,21, 24 | 73,22, 23 | 74,23, 22 | 75,24, 21 | 76,25, 20 | 77,26, 19 | 78,27, 18 | 79,28, 17 | 80,29, 16 |
| 9 | 81,50, 15 | 82,49, 14 | 83,48, 13 | 84,47, 12 | 85,46, 11 | 86,45, 10 | 87,44, 9 | 88,43, 8 | 89,42, 7 | 90,41, 6 |
| 0 | 91,71, 5 | 92,72, 4 | 93,73 3, | 94,74, 2 | 95,75, 1 | 6,76, 32 | 7,77, 31 | 8,78, 30 | 9,79, 29 | 10,80, 28 |

2. ТЕОРЕТИЧНІ ПИТАННЯ.

1. Загальні принципи об'ємно-планувальних рішень будівель.
2. Особливості об'ємно-планувальних рішень громадських будівель.
3. Особливості об'ємно-планувальних рішень виробничих будівель.
4. Особливості об'ємно-планувальних рішень сільськогосподарських будівель.
5. Конструктивні схеми будівель.
6. Конструктивні елементи будівель. Їх види і призначення.
7. Особливості конструктивних рішень захисних споруд об'єктів цивільного захисту.
8. Вимоги щодо влаштування захисних споруд, а також виконання конструктивних елементів.
9. Особливості планувальних рішень захисних споруд.
10. Навантаження, що діють на будівельні конструкції захисних споруд (динамічні і еквівалентні).
11. Зовнішні і внутрішні стіни.
12. Перекриття. Призначення, характеристика, балочні і безбалочні перекриття.
13. Покрівля. Визначення, класифікація, матеріали.
14. Сходи і сходові клітки. Призначення, типи, характеристики.
15. Класифікація будівель і споруд.
16. Класифікація будівель за відповідальністю, класи наслідків
17. Вимоги до будівель і споруд.

18. Роль будівельних конструкцій в забезпеченні протипожежного захисту будівель.
19. Несучі і не несучі конструкції. Визначення, приклади.
20. Металеві конструкції в сучасному будівництві, галузі їх застосування.
21. Переваги і недоліки металевих конструкцій, вимоги до них.
22. Класифікація металевих конструкцій і умов їх експлуатації.
23. Метали і сплави для виготовлення металевих конструкцій, склад, властивості.
24. Вуглецеві сталі. Склад, позначення, механічні властивості, використання для будівельних конструкцій.
25. Леговані сталі. Склад, позначення, механічні властивості, використання для будівельних конструкцій.
26. Алюмінієві сплави для будівельних конструкцій. Склад, властивості, позначення.
27. Вплив різних факторів на властивості сталі (старіння, високі температури, середовище, корозія).
28. Характеристики сталевих виробів Сортамент.
29. З'єднання металевих конструкцій. Види, загальна характеристика.
30. Зварюваність. Визначення, оцінювання за вуглецевим еквівалентом.
31. Сталі будівельні. Класифікація за міцністю.
32. Категорії сталевих конструкцій (за характером впливів і за призначенням).
33. Принципи вибору сталі для будівельних конструкцій
34. Маркування сталі за ДСТУ EN 10025-1:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі (додатки, табл.1).
35. Маркування сталі за ДСТУ EN 10025-2:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі (додатки, табл.1).
36. Маркування сталі за ДСТУ EN 10025-3:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі (додатки, табл.1).
37. Маркування сталі за ДСТУ EN 10025-4:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі (додатки, табл.1).
38. Маркування сталі за ДСТУ EN 10025-4:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі (додатки, табл.1).
39. Маркування сталей за ДСТУ EN 10025-6:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі (додатки, табл.1).
40. Маркування сталей за ДСТУ EN 10210-1:2009 Профілі порожнисті гарячого обробляння з нелегованих і дрібнозернистих сталей для конструкцій (додатки, табл.1).
41. Маркування сталей за ДСТУ EN 10219-1:2009 Профілі порожнисті зварні холодного формування з нелегованих і дрібнозернистих сталей для конструкцій (додатки, табл.1).
42. Дати характеристику сталі будівельної звичайної міцності. Надати приклади позначення.
43. Дати характеристику сталі будівельної підвищеної міцності. Надати приклади позначення.

44. Дати характеристику сталі будівельної високої міцності. Надати приклади позначення.
45. Дати характеристику сталі і умови її експлуатації: С245.
46. Дати характеристику сталі і умови її експлуатації: С345к.
47. Дати характеристику сталі і умови її експлуатації: С440.
48. Дати характеристику сталі і умови її експлуатації: С375Д.
49. Дати характеристику сталі і умови її експлуатації: С345Т.
50. Агресивні середовища. Корозія, визначення, види, методи боротьби.
51. Границні стани . Загальна характеристика границніх станів.
52. Навантаження і впливи.
53. Нормативні і розрахункові опори матеріалів.
54. Розрахунок будівельних конструкцій за методом границніх станів.
Розгорнуті формули границніх станів.
55. Система коефіцієнтів, що використовується при розрахунках за границними станами.
56. Фактори, що визначають поведінку будівельних конструкцій в умовах пожежі.
57. Вогнестійкість. Границні стани з вогнестійкості.
58. Класи вогнестійкості будівельних конструкцій.
59. Групи розповсюдження вогню по будівельним конструкціям.
60. Ступені вогнестійкості будівель. Чим визначається? Який документ регламентує вимоги до будівельних конструкцій, залежно від ступеня вогнестійкості будівлі?
61. Фактичний і вимагаємий ступені вогнестійкості будівель. Умова пожежної безпеки будівель і споруд.
62. Особливості роботи металевих конструкцій.
63. Фактори, що впливають на поведінку металевих конструкцій в умовах пожежі.
64. Несуча здатність конструкції в умовах пожежі.
65. Методика розрахунку вогнестійкості металевих конструкцій.
66. Методика досліджень конструкцій на вогнестійкість: мета, установки, температурний режим, умови навантаження і спирання конструкцій.
67. Пожежне навантаження. Види, визначення.
68. Загальна характеристика балочних конструкцій.
69. Границні стани і розрахунок згинаємих елементів.
70. Прокатні, составні, бісталльні і балки замкнутого перерізу.
71. Перевірка міцності і стійкості прокатних балок.
72. Оцінка несучої спроможності прокатних балок.
73. Особливості роботи металевих балок в умовах пожежі.
74. Вогнезахист балочних конструкцій.
75. Перевірка вогнестійкості металевих балок.
76. Металеві колони. Типи, загальна характеристика.
77. Центрально стиснуті колони. Види перерізів, перевірка загальної, місцевої стійкості та міцності.

78. Позацентрово-стиснуті колони. Види перерізів, перевірка загальної, місцевої стійкості та міцності.
79. Визначення гнучкості стержня колони.
80. Повздовжній згин і його вплив на загальну стійкість колони.
81. Особливості роботи металевих колон в умовах пожежі.
82. Способи захисту металевих колон від нагрівання в умовах пожежі.
83. Підбір перерізів стиснутих елементів ферм.
84. Підбір перерізів розтягнутих елементів ферм.
85. Матеріали вогнезахисту металевих конструкцій.
86. Конструктивні способи вогнезахисту металевих конструкцій.
87. Дерев'яні конструкції в будівництві.
88. Фактори, що визначають вогнестійкість дерев'яних конструкцій.
89. Оцінка вогнестійкості дерев'яних конструкцій.
90. Вогнезахист елементів дерев'яних конструкцій та їх вузлів.
91. Розрахунок межі вогнестійкості дерев'яних конструкцій.
92. Умова пожежної безпеки будівель стосовно ступеня вогнестійкості будівлі.
93. Коефіцієнт перерізу. Визначення, використання при розрахунках вогнестійкості металевих конструкцій.
94. Термічна обробка сталей. Визначення, призначення види.
95. Шкідливі домішки сталей і їх вплив на властивості сталі.

3. ЗАДАЧІ

1. Визначити групу сталі за міцністю, розшифрувати хімічний склад, визначити властивості сталі: 15ХСНД, ВСтЗкп2.
2. Визначити групу сталі за міцністю, розшифрувати хімічний склад, визначити властивості сталі: ВСтЗпс6, 15Г2С.
3. Визначити групу сталі за міцністю, розшифрувати хімічний склад, визначити властивості сталі: 30ХГСН2, Вст2кп2.
4. Визначити групу сталі за міцністю, розшифрувати хімічний склад, визначити властивості сталі: Вст3сп5, 0Х18Т1Ф2.
5. Перевірити за I та II групою граничних станів балку зі сталі С400 довжиною прольотом 5 м, з розмірами перерізу ($b \times h$) 5 см x 10 см, $F_d = 8$ кН/м.
6. Перевірити за I та II групою граничних станів балку зі сталі С300 довжиною прольотом 4 м, з розмірами перерізу ($b \times h$) 4 см x 8 см, $F_d = 7$ кН/м.
7. Перевірити за I та II групою граничних станів балку зі сталі С500 довжиною прольотом 7 м, з розмірами перерізу ($b \times h$) 6 см x 12 см, $F_d = 10$ кН/м.
8. Перевірити за I та II групою граничних станів балку зі сталі С520 довжиною прольотом 8 м, з розмірами перерізу ($b \times h$) 6 см x 15 см, $F_d = 12$ кН/м.

9. Підібрати двутавровий переріз для вільно спертої балки, виходячи із умови міцності і жорсткості. Дано вільно сперта балка, $l = 7\text{м}$, $F_d = 10000 \text{ Н/м}$, С520, $E = 2*10^5 \text{ МПа}$.
10. Підібрати двутавровий переріз для вільно спертої балки, виходячи із умови міцності і жорсткості . Дано вільно сперта балка, $l = 10\text{м}$, $F_d = 8000 \text{ Н/м}$, С345, $E = 2*10^5 \text{ МПа}$.
11. Підібрати двутавровий переріз для вільно спертої балки, виходячи із умови міцності і жорсткості . Дано вільно сперта балка, $l = 9\text{м}$, $F_d = 9000 \text{ Н/м}$, С440, $E = 2*10^5 \text{ МПа}$.
12. Підібрати двутавровий переріз для вільно спертої балки, виходячи із умови міцності і жорсткості. Дано вільно сперта балка, $l = 12\text{м}$, $F_d = 8000 \text{ Н/м}$, С255, $E = 2*10^5 \text{ МПа}$.
13. Знайти P_{kp} , та σ_{kp} для металевих колон зі сталі С300 довжиною 3м та 6м з перерізом (b x h) 200 мм x 100 мм.
14. Знайти P_{kp} , та σ_{kp} для металевих колон зі сталі С275 довжиною 2,5 м та 5,5 м з перерізом (b x h) 180 мм x 80 мм.
15. Знайти P_{kp} , та σ_{kp} для металевих колон зі сталі С440 довжиною 3,5 м та 6,5 м з перерізом (b x h) 220 мм x 120 мм.
16. Знайти P_{kp} , та σ_{kp} для металевих колон зі сталі С300 довжиною 4 м та 7 м з перерізом (b x h) 300 мм x 200 мм.
17. Перевірити на клас вогнестійкості R30, а також можливість доведення до необхідного класу вогнестійкості (за допомогою вогнезахисної фарби) R150 колони довжиною 4 м, двотаврового перерізу № 20 зі сталі С500, якщо умови обігріву з 3-х боків, $N_{Ed} = 900 \text{ кН}$.
18. Перевірити на клас вогнестійкості R45, а також можливість доведення до необхідного класу вогнестійкості (за допомогою вогнезахисної фарби) R60 балки довжиною 6 м, з двотавровим перерізом № 22 зі сталі С600, якщо умови обігріву з 4-х боків, $F_d = 20 \text{ кН/м}$.
19. Перевірити на клас вогнестійкості R30, а також можливість доведення до необхідного класу вогнестійкості (за допомогою вогнезахисної фарби) R60 балки довжиною 4 м, з двотавровим перерізом №18 зі сталі С400, якщо умови обігріву з 3-х боків, $F_d = 15 \text{ кН/м}$.
20. Перевірити на клас вогнестійкості R15, а також можливість доведення до необхідного класу вогнестійкості (вогнезахисною фарбою) R150 колони довжиною 3,5 м, з двотавровим перерізом № 24 зі сталі С500, якщо умови обігріву з 3-х боків, $N_{Ed} = 950 \text{ кН}$.
21. Перевірити на клас вогнестійкості R30, а також можливість доведення до необхідного класу вогнестійкості (вогнезахисною фарбою) R45 балки довжиною 3,5 м, з двотавровим перерізом № 24 зісталі С500, якщо умови обігріву з 3-х боків, $F_d = 16 \text{ кН/м}$.
22. Перевірити на клас вогнестійкості R15, а також можливість доведення до необхідного класу вогнестійкості (вогнезахисною фарбою) R120 колони довжиною 3 м, з двотавровим перерізом № 18 зісталі С400, якщо умови обігріву з 3-х боків, $N_{Ed} = 850 \text{ кН}$.

23. Перевірити на клас вогнестійкості R30, а також можливість доведення до необхідного класу вогнестійкості (вогнезахисною фарбою) R60 балки довжиною 6 м, з двотавровим перерізом № 27 зі сталі С400, якщо умови обігріву з 3-х сторін, $F_d = 24 \text{ кН/м}$.

24. Визначити ступінь вогнестійкості будинку, за наступними умовами.

- втрата цілісності несучих стін будинку настає через 2 години;
- втрата цілісності зовнішніх ненесучих стін настає через 1 годину;
- втрата теплоізольованої здатності перегородок настає через 15 хв.;
- клас вогнестійкості міжповерхового перекриття REI 30;
- клас вогнестійкості колони R 120.

25. Визначити ступінь вогнестійкості будинку, за наступними умовами.

- втрата несучої здатності несучих стін будинку настає через 2 години;
- втрата цілісності зовнішніх ненесучих стін настає через 0,5 години;
- втрата теплоізольованої здатності перегородок настає через 15 хв.;
- клас вогнестійкості міжповерхового перекриття REI 60;
- клас вогнестійкості колони R 120.

26. Визначити ступінь вогнестійкості будинку, за наступними умовами.

- втрата несучої здатності несучих стін будинку настає через 1,5 години;
- втрата цілісності зовнішніх ненесучих стін настає через 30 хв.;
- втрата теплоізольованої здатності перегородок настає через 15 хв.;
- клас вогнестійкості міжповерхового перекриття REI 30;
- клас вогнестійкості колони R 15.

27. Перевірити умову пожежної безпеки, стосовно ступеня вогнестійкості будівлі. Тобто, визначити фактичний ступінь вогнестійкості будівлі - ФСВБ (за таблицею 1 ДБН В 1.1-7:2016) і той, що вимагається за нормами - ВСВБ, залежно від призначення будівлі, та порівняти їх, на відповідність умови:

$$\text{ФСВБ} \geq \text{ВСВБ}$$

Призначення будівлі: торгівельний центр;

Нормативний документ: ДБН В.2.2-23:2009;

Кількість поверхів: 1;

Площа поверху (протипожежного відсіку) – 4800 м²;

Будівлю обладнано АУП (автоматичною системою пожежогасіння);

Показники вогнестійкості будівельних конструкцій (клас вогнестійкості REI та група за розповсюдженням вогню поверхнею М):

Стіни зовнішні ненесучі – Е 30, М0

Перегородки – EI 15, M1

Колони - R100, M0

Перекриття – REI 45, M0

Покриття (балки) – R30, M0; плити RE 15, M0.

28. Перевірити умову пожежної безпеки, стосовно ступеня вогнестійкості будівлі. Тобто, визначити фактичний ступінь вогнестійкості будівлі - ФСВБ (за таблицею 1 ДБН В 1.1-7:2016) і той, що вимагається за нормами - ВСВБ, залежно від призначення будівлі, та порівняти їх, на відповідність умови:

$$\text{ФСВБ} \geq \text{ВСВБ}$$

Призначення будівлі: офісний центр;

Нормативний документ: ДБН В.2.2-9:2018;

Кількість поверхів: 10;

Площа поверху (протипожежного відсіку) – 3500 м²;

Будівлю обладнано АУП (автоматичною системою пожежогасіння);

Показники вогнестійкості будівельних конструкцій (клас вогнестійкості REI та група за розповсюдженням вогню поверхнею М):

Стіни зовнішні ненесучі – EI 30, M0

Перегородки – EI 30, M0

Колони - R150, M0

Перекриття – REI 60, M0

Покриття (балки) – R30, M0; плити RE 30, M0

Сходи - R60, M0.

29. Перевірити умову пожежної безпеки, стосовно ступеня вогнестійкості будівлі. Тобто, визначити фактичний ступінь вогнестійкості будівлі - ФСВБ (за таблицею 1 ДБН В 1.1-7:2016) і той, що вимагається за нормами - ВСВБ, залежно від призначення будівлі, та порівняти їх, на відповідність умови:

$$\text{ФСВБ} \geq \text{ВСВБ}$$

Призначення будівлі: готель;

Нормативний документ: ДБН В.2.2-20:2008;

Кількість поверхів: 5;

Площа поверху (протипожежного відсіку) – 2000 м²;

Будівлю обладнано АУП (автоматичною системою пожежогасіння);

Показники вогнестійкості будівельних конструкцій (клас вогнестійкості REI та група за розповсюдженням вогню поверхнею М):

Стіни зовнішні нesучі – REI 120, M0

Перегородки – EI 30, M0

Колони - R150, M0

Перекриття – REI 60, M0

Покриття (балки) – R30, M0; плити RE 15, M0

Сходи - R60, M0.

30. Перевірити умову пожежної безпеки, стосовно ступеня вогнестійкості будівлі. Тобто, визначити фактичний ступінь вогнестійкості будівлі - ФСВБ (за таблицею 1 ДБН В 1.1-7:2016) і той, що вимагається за нормами - ВСВБ, залежно від призначення будівлі, та порівняти їх, на відповідність умови:

$$\text{ФСВБ} \geq \text{ВСВБ}$$

Призначення будівлі: житловий будинок

Нормативний документ: ДБН В.2.2-15:2019;

Кількість поверхів: 16;

Площа поверху (протипожежного відсіку) – 2100 м²;

Показники вогнестійкості будівельних конструкцій (клас вогнестійкості REI та група за розповсюдженням вогню поверхнею М):

Стіни зовнішні нesучі – REI 150, M0

Перегородки – EI 15, M0

Перекриття – REI 60, M0

Покриття (балки) – R30, M0; плити RE 30, M0

Сходи - R60, M0.

31. Чи дозволяється використовувати у будівлі II ступеня вогнестійкості типи конструкцій з наступними класами вогнестійкості: нesучі стіни REI 120,

перегородки EI 15, самонесучі стіни REI 60, балки R 90, міжповерхове перекриття REI 15, марші сходових кліток R60. Відповідь обґрунтуйте.

32. Чи дозволяється використовувати у будівлі I ступеня вогнестійкості типи конструкцій з наступними класами вогнестійкості: несучі стіни REI 150, зовнішні ненесучі стіни E 30, самонесучі стіни REI 90, балки R 60, міжповерхове перекриття REI 60, марші сходових кліток R60. Відповідь обґрунтуйте.

4. ПРИКЛАДИ РОЗВ'ЯЗАННЯ ЗАДАЧ

Задача 1. Розшифрувати позначення і хімічний склад сплаву. Вказати механічні властивості, призначення, надати оцінку зварюваності (при потребі із використанням вуглецевого еквіваленту).

Приклад 1. Сталь С345Д.

Сталь будівельна, підвищеної міцності, $\sigma_y=30\dots34\text{кН}/\text{см}^2$. За хімічним складом являється низьковуглицевою низьколегованою. Отримують введенням при виплавці сталі легуючих домішок, переважно марганцю, кремнію, іноді нікелю і хрому. Сталь С345Д має підвищену корозійну стійкість, завдяки додавання міді (Д).

Сталь має підвищений опір крихкому руйнуванню, завдяки дрібнозернистої структури.

Високе значення ударної в'язкості ($39 \text{ Дж}/\text{см}^2$) при низьких температурах (-40°C і нижче), дає можливість використовувати ці сталі для виготовлення конструкцій, що експлуатуються в північних районах.

При зварюванні сталь може утворювати гарячі тріщини, тому потрібно впроваджувати спеціальні технологічні заходи для запобігання цьому.

Приклад 2. ВСт3псб.

Сталь вуглецева, звичайної якості, напівспокійна, із гарантованими в межах величин, встановлених стандартом для цієї сталі, механічними характеристиками, хімічним складом і ударної в'язкості після механічного старіння. Відноситься до сталей звичайної міцності. Відповідає сталі С245. $\sigma_y\leq29\text{кН}/\text{см}^2$. За хімічним складом – низьковуглицева. Сталь дуже пластична: $\sigma_y/\sigma_u>0,6..0,7$. Корозійна стійкість – середня, тому конструкції, виготовлені із такої сталі потребують захисту.

Сталь має гарну зварювальність, завдяки малому вмісту вуглецю (до 22%) і кремнію.

Завдяки невеликої вартості і гарним технологічним властивостям широко використовуються для виготовлення будівельних конструкцій. Недоліком цих сталей являється схильність до крихкого руйнування при низьких температурах. Тому їх використання для конструкцій, що працюють при низьких температурах, обмежено.

Приклад 3. Сталь 12Х7.

Хроміста сталь 12Х7 відноситься до спеціальних легованих сталей. Сталь являється корозійностійкою, завдяки легуванню хромом. Хімічний склад: вміст вуглецю – 0,12%, вміст хрому – 7%.

Хромісті сталі найдешевші, але за корозійною стійкістю поступаються хромонікелевим. Сталь 12Х7 стійка у кислотних середовищах, але не придатна для використання при зварюванні, оскільки при нагріванні під час зварювання вище за $900\ldots950^{\circ}\text{C}$ і швидкому охолодженні виникає дуже небезпечна корозія – міжкристалична (границі зерен сталі збіднюються хромом). Для запобігання цьому явищу потрібно легування сталі титаном.

Приклад 4. Сталь 15ХСНД.

Сталь 15ХСНД. Сталь низьковуглицева низьколегована. Хімічний склад: вміст вуглецю – 0,15%, вміст хрому (Х) – до 1%, вміст кремнію (С) – до 1%, вміст нікелю (Н) – до 1%, вміст міді (Д) – до 1%.

Оскільки до складу сталі входить мідь, сталь має підвищену корозійну стійкість. Цю сталь можна використовувати для виготовлення будівельних конструкцій, працюючих у середніо агресивних середовищах.

Приклад 5. Позначеннясталейза Єврокодами..

Сталь EN 10025-6: S460QL – сталь конструкційна (S) із встановленою мінімальною межею текучості 460МПа у загартованому і відпущеному стані постачання (Q) і групи якості L (мінімальне значення роботи удару за температури не нижче за -40°C).

Сталь EN 10219 – 1: S275J0H – сталь конструкційна із встановленою межею текучості 275МПа для порожнистих профілів (H) із товщиною стінки до 16мм, із мінімально допустимою роботою удару 27Дж за 0°C (J0).

Сталь EN 10219 – 1: S355NLH – сталь конструкційна із встановленою межею текучості 355МПа для порожнистих профілів (H) із товщиною стінки до 16мм, після нормалізації (дрібнозерниста), із мінімально допустимою роботою удару 27Дж за температури -50°C (L).

Сталь EN 10025-4: S355ML – конструкційна (S) термомеханічно оброблена сталь (M) із встановленою мінімальною межею текучості за кімнатної температури 355МПа, із мінімальною роботою удару за температури не нижче -50°C (L).

Задача 2. Перевірити металеву балку за I і II граничними станами.

Умова. Металева балка виготовлена зі сталі С500, довжина прольоту $l = 5\text{м}$ з розмірами перерізу ($b \times h$) 10 см \times 15 см. На конструкцію діє рівномірно розподілене навантаження $F_d = 20 \text{ кН/м}$. Необхідно перевірити конструкцію за I-ю та II-ю групою граничнів станів.

Проведення перевірки за I групою граничного стану полягає у перевірці виконання умови міцності: $M_{Ed} \leq M_{Rd}$,
де M_{Ed} – діюче навантаження (згинальний момент, що діє на конструкцію);
 M_{Rd} – несуча здатність конструкції.

Діюче навантаження (згинальний момент, що діє на конструкцію) визначається за формулою:

$$M_{Ed} = \frac{F_d l^2}{8} = \frac{20 \times 5^2}{8} = 62,5 \text{ кНм};$$

де F_d – рівномірно розподілене навантаження;

l – довжина прольоту балки.

Несуча здатність конструкції визначається за формулою:

$$M_{Rd} = f_y \times W_x \times 0,87 = 500 \times 10^6 \times 375 \times 10^{-6} \times 0,87 = 163,1 \text{ кНм};$$

де f_y – межа текучості сталі відповідає класу сталі;

W_x – момент опору перерізу конструкції; W_x

$$W_x = \frac{b \times h^2}{6} = \frac{10 \times 15^2}{6} = 375 \text{ см}^3;$$

0,87 – коофіцієнт запасу за рекомендаціями Єврокоду 3

За результатами проведених розрахунків перевіряємо умову міцності $M_{Ed} \leq M_{Rd}$, умова виконується оскільки $62,5 \text{ кНм} \leq 163,1 \text{ кНм}$.

Проведення перевірки за II групою граничних станів полягає у перевірці виконання умови експлуатаційній придатності або жорсткості:

$$f \leq [f],$$

де f – фактичний прогин конструкції за результатами діючого навантаження;

$[f_u]$ – максимальне допустимий прогин конструкції.

f – фактичний прогин конструкції за результатами діючого навантаження визначається за формулою:

$$f = \frac{5 \times F_d l^4}{384 \times E \times I} = \frac{5 \times 20 \times 10^3 \times 5^4}{384 \times 2 \times 10^{11} \times 2812,5 \times 10^{-8}} = 0,0289 \text{ м};$$

де F_d – рівномірно розподілене навантаження;

l – довжина прольоту балки;

E – модуль Юнга сталі 2×10^{11} Па;

I – осьовий момент інерції перерізу балки;

$$I_x = \frac{b \times h^3}{12} = \frac{10 \times 15^3}{12} = 2812,5 \text{ см}^4;$$

$[f_u]$ – максимальне допустимий прогин конструкції визначається за таблицею:

| Проліт балки | Граничний прогин f_u |
|----------------------|------------------------|
| $L \leq 1 \text{ м}$ | $L/120$ |
| $L = 3 \text{ м}$ | $L/150$ |
| $L = 6 \text{ м}$ | $L/200$ |
| $L = 24 \text{ м}$ | $L/250$ |
| $L = 36 \text{ м}$ | $L/300$ |

Але враховуючи, що проліт балки не відповідає параметрам вказаним в таблиці, для визначення допустимого прогину балки $[f_u]$ застосовуємо метод інтерполяції для знаходження коефіцієнта у знаменнику:

$$\frac{200 - 150}{6 - 3} \times (5 - 3) \approx 33,3 + 150 \approx 183,3;$$

У чисельнику вказані межі коефіцієнту, що відповідає прольотам балки 3 м та 6 м, у знаменнику вказана різниця відповідних прольотів, що надає можливість визначити зміну коефіцієнта на 1 м, а у нас 5 м, тобто в 2 рази більше (5 м - 3 м), що складає 33,3, таким чином додавши до 150 отриману зміну коефіцієнта отримаємо 183,3 $\Rightarrow [f_u] = \frac{5\text{м}}{183,3} \approx 0,0273\text{м}$.

Таким чином, умова експлуатаційній придатності або жорсткості $f \leq [f]$ не виконується, оскільки $0,0289\text{м} \leq 0,0273\text{м}$

Задача 3. Підбір перерізу балки із умови міцності і жорсткості.

Умова. Для вільно спертої балки підібрати переріз двутавру із умови міцності і жорсткості. Сталь із якої виготовлено балку С500, $E = 2.0 \text{ МПа} \cdot 10^5$, $[f] = 3\text{см}$, $L = 6\text{м}$, розподілене навантаження, що діє на балку $F_d = 13 \text{ кН/м}$.

2) Підбір перерізу із умови міцності

Умова міцності:

$$\sigma = \frac{M_{Ed}}{W_x} \leq 0,87f_y$$

$$W_x = \frac{M_{Ed}}{0,87 \cdot f_y}$$

$$M_{Ed} = \frac{F_d \cdot l^2}{8} = \frac{13000 \cdot 6^2}{8} = 58500 \text{ Н}\cdot\text{м}$$

$$W_x = \frac{M_{Ed}}{0,87 \cdot f_y} = \frac{58000}{0,87 \cdot 500 \cdot 10^6} = 0,0001344827 \text{ м}^3 = 134 \text{ см}^3$$

За сортаментом обираємо, згідно $W_x = 134 \text{ см}^3$ двутавр № 18 із $W_x = 143 \text{ см}^3$ (найближчий більший)

2) Підбір перерізу із умови жорсткості :

Умова жорсткості для вільно спертої металевої балки виглядає так:

$$f = \frac{5 \times F_d l^4}{384 \times E \times I} \leq [f_u], \text{ згідно таблиці.}$$

| Проліт балки | Граничний прогин f_u |
|--------------------|------------------------|
| $L \leq 1\text{м}$ | $L/120$ |
| $L = 3\text{ м}$ | $L/150$ |
| $L = 6\text{ м}$ | $L/200$ |
| $L = 24\text{ м}$ | $L/250$ |
| $L = 36\text{ м}$ | $L/300$ |

Визначаємо допустимий прогин для балки, довжиною 6м: $[f] = \frac{l}{u} = \frac{600}{200} = 3\text{см}$

$$I_x = \frac{5}{384} \frac{Rd \cdot l^4}{E[f_u]} = \frac{5}{384} \frac{13000 \cdot 6^4}{2 \cdot 10^{11} \cdot 3 \cdot 10^{-2}} = 2808 \cdot 10^{-8} \text{м}^4 = 2808 \text{см}^4$$

За сортаментом обираємо, згідно $I_x = 2808\text{см}^4$ двутавр № 24 із $I_x=3460\text{см}^4$

Висновок: із двох обраних двутаврів №18 і №24, обираємо більший №24 (із умови жорсткості), який буде відповідати вимогам I і II граничних станів.

Задача 4. Проведення розрахунку, щодо перевірки сталевої колони за втратою стійкості.

Металева колона виготовлена зі сталі S235 (коєфіцієнти сталі: $a = 310\text{МПа}$, $b = 1,14\text{МПа}$), з прямокутним перерізом розмірами ($b \times h$) $50\text{ мм} \times 100\text{ мм}$, довжину колони розглянемо двох варіантів $l_1 = 2,5\text{м}$ та $l_2 = 4\text{м}$, напруження, що діє у перерізі при межі пропорційності $\sigma_{np} = 200\text{ МПа}$, модуль Юнга $E = 2 \times 10^5\text{ МПа}$. Коєфіцієнт закріплення колони (закріплення шарнірне з обох боків) $\mu=1$. Необхідно встановити критичну силу P_{kp} для конструкції, а також критичне напруження, що діє у перерізі σ_{kp} , що буде утворюватись внаслідок навантаження.

- Спочатку визначимо геометричні параметри, зокрема площа (A), осьовий момент інерції (I_x) та радіус інерції (i) перерізу конструкції:

$$A = b \times h = 50 \times 100 = 5000 \text{мм}^2;$$

$$I_x = \frac{b \times h^3}{12} = \frac{50 \times 100^3}{12} \approx 4,17 \times 10^6 \text{мм}^4;$$

де $b \times h$ ширина та висота прямокутного перерізу;

$$i = \sqrt{\frac{I_x}{A}} = \sqrt{\frac{4,17 \times 10^6}{5000}} \approx 28,9 \text{мм}.$$

- Визначимо граничну та фактичну гнучкості конструкції (λ_{ep} , λ), з метою визначення подальшого методу розв'язання поставленої задачі:

$$\lambda_{ep} = \pi \sqrt{\frac{E}{\sigma_{np}}} = 3,14 \sqrt{\frac{2 \times 10^5}{200}} \approx 100;$$

де: π - число Пі 3,14;

E - модуль Юнга 2×10^5 МПа;

σ_{np} - напруження, що діє у перерізі при межі пропорційності 200 МПа.

$$\lambda_1 = \frac{l_{np1}}{i} = \frac{2500}{28,9} = 86,5;$$

$$\lambda_2 = \frac{l_{np2}}{i} = \frac{4000}{28,9} = 138,4;$$

де: l_{np} приведена довжина колони

$$l_{np1} = l_1 \times \mu = 2,5 \times 1 = 2,5 \text{ м}; \quad l_{np2} = l_2 \times \mu = 4 \times 1 = 4 \text{ м};$$

$\mu = 1$, за умовою шарнірного закріплення конструкції;

i - радіус інерції перерізу конструкції 28,9 мм.

3. Визначаємо критичну силу P_{kp} та критичне напруження у перерізі σ_{kp} :

У разі $\lambda < \lambda_{ep}$, спочатку визначаємо критичне напруження, що діє у перерізі конструкції за імперичною формулою Ясинського, а потім критичну силу P_{kp} :

$$\sigma_{kp1} = a - b \times \lambda_1 = 310 - 1,14 \times 86,5 = 211,39 \text{ МПа},$$

де a і b коефіцієнти сталі $a = 310 \text{ МПа}$, $b = 1,14 \text{ МПа}$;

λ_1 - гнучкість колони довжиною 2,5 м = 86,5.

$$P_{kp1} = \sigma_{kp} \times A = 211,39 \times 5000 = 1056950 \text{ Н} \approx 1057 \text{ кН};$$

У разі $\lambda > \lambda_{ep}$, тоді спочатку визначаємо критичну силу P_{kp} , за формулою Ейлера, а потім критичне напруження, що діє у перерізі конструкції:

$$P_{kp2} = \frac{\pi^2 \times E \times I_x}{l_{np}^2} = \frac{3,14 \times 2 \times 10^5 \times 4,17 \times 10^{-6}}{4^2} = 513931,65 \text{ Н} \approx 513,9 \text{ кН};$$

де π - число Пі 3,14;

E - модуль Юнга 2×10^5 МПа;

I_x - осьовий момент інерції;

l_{np} - приведена довжина колони.

$$\sigma_{kp2} = \frac{P_{kp2}}{A} = \frac{513931,65}{0,005} \approx 102,8 \text{ МПа}.$$

Висновок: за результатами розрахунків встановлено, що найбільш придатна до навантаження очікувано стала колона довжиною 2,5 м, отже $P_{kp1} = 1057$ кН в порівнянні з конструкцією довжиною 4 м $P_{kp2} = 513,9$ кН, відповідно аналогічна ситуація з дією напруження у перерізі під навантаженням $\sigma_{kp1} = 211,39$ МПа, $\sigma_{kp2} = 102,8$ МПа.

Задача 5. Проведення розрахунку, щодо визначення можливості доведення до необхідного класу вогнестійкості сталевої колони

Перевірити сталеву колону на відповідність класу вогнестійкості R15 без вогнезахисту. Визначити можливість доведення конструкції до класу вогнестійкості R120 за допомогою вогнезахисної фарби «PROMAPAINТ».

Вихідні дані:

Конструкція виготовлена зі сталі С520, довжиною $l=3\text{м}$, з двутаврового профілю №30. Постійне навантаження на колону $G_k=600 \text{ кН}$, змінне навантаження $Q_k=200 \text{ кН}$.

Геометричні характеристики двутавру №30 обираємо за сортаментом: висота перерізу $h=300\text{мм}$, ширина перерізу $b=135\text{мм}$, товщина стінки $t_w=6,5 \text{ мм}$, товщина полиці $t_f = 10,2 \text{ мм}$, площа перерізу $A = 46,5 \text{ см}^2$.

Умови обогріву з чотирьох сторін. Шарнірне закріплення з двох боків.

Розв'язання

1. Визначаємо розрахункову довжину колони при пожежі $l_{fi} = l \cdot \mu = 3 \cdot 1 = 3\text{м}$, де μ – умови закріплення колони з двох боків.

2. Визначаємо гнучкість колони $\lambda = \frac{l_{fi}}{i} = \frac{300\text{см}}{12,3\text{см}} = 24,39 \approx 25$, де i – радіус інерції перерізу профілю.

3. Визначаємо коефіцієнт поздовжнього вигину центрально-стиснутих сталевих елементів $v=0,916$ за допомогою таблиці у додатку 6.

4. Визначаємо коефіцієнт перерізу A_m/V :

$$A_m/V = \frac{2b + 2(b - t_w) + 4 \times t_f + 2(h - 2 \times t_f)}{V} = \\ = \frac{0,27 + 2(0,135 - 0,0065) + 4 \times 0,0102 + 2(0,3 - 2 \times 0,0102)}{46,5 \times 10^{-4}} \approx 247,7 \text{ м}^{-1}$$

5. Використовуючи додаток 4 (табл. 1), враховуючи коефіцієнт перерізу A_m/V визначаємо температуру у перерізі сталевої конструкції на 15 хв. дії теплового впливу від пожежі -700°C .

6. Визначаємо несучу здатність колони при нормальніх умовах N_{Rd} та при пожежі $N_{Rd,fi}$:

$$N_{Rd} = v \times 0,87 \times f_y \times A_s = 0,916 \times 0,87 \times 520 \times 4650 = 1926,4 \text{ кН},$$

де: f_y – межа текучості сталі;

A_s – площа перерізу конструкції (приймаємо за сортаментом);

0,87 – коефіцієнт надійності за матеріалом.

$$N_{Rd,fi} = N_{Rd} \times k_{y,\theta} = 1926,4 \times 0,230 \approx 443,06 \text{кН}$$

де: $k_{y,\theta}$ – коефіцієнт зниження межі текучості при впливі високих температур від пожежі, визначається за допомогою таблиці коефіцієнтів зниження вуглецевої сталі за підвищеної температури (додаток 4, таблиця 2).

7. Визначаємо навантаження на конструкцію при нормальних умовах N_{Ed} та при пожежі $N_{Ed,fi}$:

$$N_{Ed} = \gamma_n (G_k + 0,8 \times Q_k) = 0,975 \cdot (600 + 0,8 \times 200) = 741 \text{ кН},$$

де: γ_n – коефіцієнт надійності за відповідальністю конструкції (встановили за таблицею 5 ДБН В.1.2-14:2018 «Загальні принципи забезпечення надійності та конструктивної безпеки будівель і споруд» – 0,975);

0,8 – коефіцієнт зниження змінного навантаження при пожежі;

$$N_{Ed,fi} = N_{Ed} \times \eta = 741 \times 0,7 = 518,7 \text{ кН},$$

де: η – коефіцієнт зниження розрахункового навантаження при пожежі – 0,7

За умовою міцності в умовах впливу пожежі протягом 15хв. конструкція перевірку не пройшла оскільки:

$$N_{Rd,fi} < N_{Ed,fi}$$

$$443,06 \text{ кН} < 518,7 \text{ кН}$$

Отже, переходимо до другої частини завдання, стосовно визначення можливості доведення конструкції до класу вогнестійкості R120 за допомогою вогнезахисної фарби «PROMA PAINT».

Визначаємо коефіцієнт використання конструкції μ_0 для визначення критичної температури $\Theta_{a,cr}$ відповідно додатку 7.

$$\mu_0 = \frac{N_{Ed}}{N_{Rd}} = \frac{741 \text{ кН}}{1926,4 \text{ кН}} \approx 0,38$$

де: N_{Ed} – діюче поздовжнє навантаження при нормальних умовах;

N_{Rd} – несуча здатність колони при нормальних умовах.

$\Theta_{a,cr} = 628^0\text{C}$, що дозволяє довести колону до необхідного класу вогнестійкості R120 за допомогою вогнезахисної фарби «PROMA PAINT» шаром, завтовшки 4 мм (додаток 8).

Висновок: перевірку на відповідність класу вогнестійкості R15 колона без вогнезахисту не пройшла, оскільки $N_{Rd,fi} < N_{Ed,fi}$. При цьому за допомогою вогнезахисної фарби «PROMA PAINT» передбачається можливим підвищити клас вогнестійкості колони до R120 у разі оброблення її шаром у 4 мм.

Задача 6. Проведення розрахунку, щодо визначення можливості доведення до необхідного класу вогнестійкості сталевої балки

Перевірити на відповідність класу вогнестійкості R30 сталевої балки з подальшою можливістю доведення до класу вогнестійкості R60, за допомогою вогнезахисної фарби «PROMA PAINT».

Вихідні дані

Конструкція виготовлена зі сталі С500, довжина прольоту $l = 6m$ з рівномірно розподіленим навантаженням $F_d = 10 \text{ kH/m}$, з двутаврового профілю №20.

Геометричні характеристики двутаврового перерізу №20 обираємо за сортаментом (додаток 3). Висота перерізу $h=200\text{mm}$, ширина перерізу $b=100\text{mm}$, товщина стінки $t_w=5,2 \text{ mm}$, товщина полиці $t_f=8,4 \text{ mm}$, площа перерізу $A = 26,8 \text{ cm}^2$.

Умови обогріву з трьох боків.

Розв'язання

1. Визначаємо коефіцієнт перерізу A_m/V :

$$A_m/V = \frac{b + 2(b - t_w) + 4 \times t_f + 2(h - 2 \times t_f)}{V} = \\ = \frac{0,1 + 2(0,1 - 0,0052) + 4 \times 0,0084 + 2(0,2 - 2 \times 0,0084)}{26,8 \times 10^{-4}} \approx 257,3 \text{ m}^{-1}.$$

2. Визначаємо діюче навантаження згинального моменту (M_{Ed}) на конструкцію при нормальних умовах та при пожежі ($M_{Ed,fi}$):

$$M_{Ed} = \frac{F_d l^2}{8} = \frac{10 \times 6^2}{8} = 45 \text{ kNm};$$

$$M_{Ed,fi} = M_{Ed} \times \eta = 45 \times 0,7 = 31,5 \text{ kNm},$$

де: η коефіцієнт зниження розрахункового навантаження при пожежі – 0,7

3. За додатком 4 (таблиця 1), визначаємо температуру у перерізі сталевої балки через 30 хвилин від початку пожежі, застосовуючи метод інтерполяції.:

$$250 \text{ m}^{-1} - 833^0\text{C}$$

$$300 \text{ m}^{-1} - 835^0\text{C}$$

$$\frac{835-833}{300-250}x(257-250) = 0,28$$

$$0,28 + 833 = 833,28^{\circ}\text{C}$$

4. За додатком 4 (таблиця 2) визначаємо коефіцієнт зниження для f_y за температури $833,28^{\circ}\text{C}$. Використовуючи метод інтерполяції, отримуємо коефіцієнт зниження $k_{y,\Theta} = 0,093$.

$$800^{\circ}\text{C} - 0,110$$

$$900^{\circ}\text{C} - 0,060$$

$$k_{y,\Theta} = \frac{0,110 - 0,060}{900 - 800}x(900 - 833,28) + 0,06 = 0,093$$

5. Визначаємо несучу здатність конструкції при нормальних умовах M_{Rd} та при пожежі $M_{Rd,fi}$:

$$M_{Rd} = f_y \times W_x \times 0,87 = 500 \times 10^6 \times 184 \times 10^{-6} \times 0,87 = 80,04 \text{kNm},$$

де: f_y – межа текучості сталі;

W_x – момент опору конструкції (приймаємо за сортаментом для двутавра №20).

$$M_{Rd,fi} = M_{Rd} \times k_{y,\Theta} = 80,04 \times 0,093 \approx 7,44 \text{kNm},$$

де: $k_{y,\Theta}$ – коефіцієнт зниження розрахункової межі текучості, визначається за допомогою таблиці коефіцієнтів зниження вуглецевої сталі за підвищеної температури (додаток 4, таблиця 2).

6. Перевіряємо конструкцію за умовою міцності при пожежі. Перевірку конструкція не пройшла.

$$M_{Rd,fi} < M_{Ed,fi}$$

$$7,44 \text{kNm} < 31,5 \text{kNm}$$

7. Визначаємо коефіцієнт використання конструкції μ_0 для визначення критичної температури $\Theta_{a,cr}$ відповідно додатку 7.

$$\mu_0 = \frac{M_{Ed}}{M_{Rd}} = \frac{45}{80,04} \approx 0,56$$

$\Theta_{a,cr} = 566^{\circ}\text{C}$, що дозволяє довести балку до класу вогнестійкості R60 за допомогою вогнезахисної фарби «PROMAPAINТ» з товщиною шару ≈ 2 мм (за додатком 8).

Висновок: конструкція не пройшла перевірку на клас вогнестійкості R30, але за допомогою вогнезахисної фарби «PROMAPAINТ» передбачається можливим підвищити клас вогнестійкості балки до R60 із використанням вогнезахисного

шару завтовшки ≈ 2 мм.

Задача 7. Визначити час до втрати несучої здатності дерев'яної стійки в умовах пожежі за міцністю. Нормативне повздовжнє зусилля, яке діє на стійку $N_h=140000$ Н; розміри перерізу стійки до пожежі $b \times h=15 \times 18$ мм; площа поперечного перерізу $F=270 \text{ см}^2$, нормативний опір деревини на стиск $R_h=25 \text{ МПа}$; швидкість обвуглювання $v=0,7 \text{ мм/хв}$.

Розв'язання.

1) Задаємося різними моментами часу горіння деревини під час пожежі: $\tau=15,30,45,60$ хвилин. Визначаємо для цих моментів часу нові, із врахуванням обвуглювання, розміри і площу перерізу.

2) Визначаємо напруження від нормативного навантаження в перерізі стійки в задані моменти часу дії пожежі. Результати обчислень заносимо до таблиці.

| $\tau, \text{ мин}$ | $h_\tau = h - 2v\tau, \text{ см}$ | $b_\tau = b - 2v\tau, \text{ см}$ | $F(\tau) = b_\tau \times h_\tau, \text{ см}^2$ | $\delta(\tau) = N_h/F_\tau, \text{ МПа}$ |
|---------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--|
| 0 | 18 | 15 | 270 | 5,18 |
| 15 | 15,9 | 12,9 | 205 | 6,84 |
| 30 | 13,8 | 10,8 | 149 | 9,43 |
| 45 | 11,7 | 8,7 | 113 | 12,4 |
| 60 | 9,6 | 6,6 | 63,5 | 22 |
| 80 | 6,8 | 3,8 | 25,9 | 54,2 |

3) Будуємо графік зміни напруження $\delta(\tau)$ стискання в матеріалі даної стійки по мірі зменшення її робочого перерізу при пожежі. По вісі абсцис відкладаємо час від початку пожежі, по вісі ординат відкладаємо напруження стискання відповідно до часу від початку пожежі.

4) Потім на вісі ординат відмічаємо значення нормативного опору деревини R_h . Точка перетинання горизонталі R із кривою $\delta(\tau)$ дає на вісі абсцис потрібне значення часу втрати стійкою своєї несучої здатності при пожежі.

Задача 8. Перевірити умову пожежної безпеки, стосовно ступеня вогнестійкості будівлі. Тобто, визначити фактичний ступінь вогнестійкості будівлі - ФСВБ (за таблицею 1 ДБН В.1.1-7:2016) і той, що вимагається за нормами - ВСВБ, залежно від призначення будівлі, та порівняти їх, на відповідність умови:

ФСВБ \geq ВСВБ

Призначення будівлі: готель;

Нормативний документ: ДБН В.2.2-20:2008;

Кількість поверхів: 6 (5 – наземних та 1 – підземний);

Площа поверху (протипожежного відсіку) – 2000 м²;
Будівлю готелю обладнано АУП (автоматичною системою пожежогасіння);

Показники вогнестійкості будівельних конструкцій (клас вогнестійкості REI та група за розповсюдженням вогню поверхнею M):

- Стіни несучі та сходових кліток – REI 120, M0
- Перегородки – EI 30, M0
- Колони - R120, M0
- Сходові площинки, марші, сходові клітки – R60, M0
- Перекриття – REI 45, M0
- Покриття (балки) – R30, M0; плити RE 15, M0.

Розв'язання:

1. Згідно таблиці 1 ДБН В.1.1-7:2016 (додаток 5) визначаємо, що фактичний ступінь вогнестійкості будівлі готелю – II (другий).

2. Потім, за ДБН В 2.2-20:2008 «Будинки і споруди. Готелі», визначаємо ВСВБ, тобто вимагаємий ступінь вогнестійкості будівлі готелю:

За таблицею 1 (додаток 9), залежно від поверховості (5 поверхів наземних і 1 - підземний), і площею поверху 2000м², визначаємо, що ступінь вогнестійкості будівлі готелю той, що вимагається – II.

Тобто, умову пожежної безпеки начебто, виконано. Але, згідно Примітки 2, таблиці 1, «у підвальній частині будинку готелю, незалежно від поверховості надземної частини, найбільша площа протипожежного відсіку має бути не більше за 1000м²».

3. Тому, щоб умову пожежної безпеки стосовно ступеня вогнестійкості було виконано, потрібно підземний поверх поділити на протипожежні відсіки, площею не більше за 1000м².

Висновок: умову пожежної безпеки будівлі готелю не виконано.

Потрібно підземний поверх поділити на протипожежні відсіки, площею не більше за 1000м².

6. СПИСОК РЕКОМЕНДОВАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. ДБН В.1.1-7:2016 Пожежна безпека об'єктів будівництва.
2. ДБН В.1.2-14:2018 Загальні принципи забезпечення надійності та конструктивної безпеки будівель та споруд.

3. ДБН В.2.2.5-23 Захисні споруди цивільної оборони.
4. ДСТУ-Н Б EN 1993-1-1:2010 Єврокод 3. Проектування сталевих конструкцій. Частина 1-1. Загальні правила і правила для споруд (EN 1993-1-1:2005, IDT);
5. ДСТУ-Н Б EN 1993-1-2:2010 Єврокод 3. Проектування сталевих конструкцій. Частина 1-2. Загальні положення. Розрахунок конструкцій на вогнестійкість (EN 1993-1-2:2005, IDT);
6. EN 1991 Єврокод1: Дії на конструкції. Ч 1-2 Загальні дії. Дії на конструкції під час пожежі (EN 1991-1-2: 2010, IDT);
7. ДСТУ Б В.1.1-17 Захист від пожежі. Вогнезахисні покриття для будівельних несучих металевих конструкцій. Метод визначення вогнезахисної здатності (ENV 13381-4:2002, NEQ);
8. ДБН В.2.6-198:2014 Сталеві конструкції;
9. ДБН В.1.2-3:2006 Прогини та переміщення;
10. ДСТУ EN 10025-1:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі. Ч.1 Технічні умови постачання (EN 10025-1:2004, IDT);
11. ДСТУ EN 10025-2:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі. Ч.2 Технічні умови постачання нелегованих конструкційних сталей (EN 10025-2:2004, IDT);
12. ДСТУ EN 10025-3:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі. Ч.3 Технічні умови постачання зварюваних конструкційних, підданих нормалізації або нормалізувальному прокатуванню (EN 10025-3:2004, IDT);
13. ДСТУ EN 10025-4:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі. Ч.4 Технічні умови постачання термомеханічнооброблених зварюваних дрібнозернистих сталей (EN 10025-4:2004, IDT);
14. ДСТУ EN 10025-5:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі. Ч.5 Технічні умови постачання конструкційних сталей з підвищеною тривкістю до атмосферної корозії (із додаванням міді, хрому, нікелю, молібдену), EN 10025-5:2004, IDT;
15. ДСТУ EN 10025-6:2007 Вироби гарячекатані із конструкційної сталі. Ч.6 Технічні умови постачання пласких з конструкційної сталі з високою межею плинності у загартованому та відпущеному стані (EN 10025-6:2004, IDT);
16. ДСТУ EN 10210-1:2009 Профілі порожнисті гарячого обробляння з нелегованих і дрібнозернистих сталей для конструкцій. Ч.1 Технічні умови постачання (EN 10210-1:2006, IDT);
17. ДСТУ EN 10219-1:2009 Профілі порожнисті зварні холодного формування з нелегованих і дрібнозернистих сталей для конструкцій. Ч.1 Технічні умови постачання (EN 10219-1:2006, IDT);

18. Гвоздь В.М., Тищенко О.М., Поздеєв С.В., Розрахунок сталевих конструкцій будівель і споруд згідно з Єврокодом 3 та національними додатками України / Навчальний посібник / Гвоздь В.М., Тищенко О.М., Поздеєв С.В., Шналь Т.М., Березовський А.І., Рудешко І.В., Сідней С.О., Черкаси, Черкаський інститут пожежної безпеки імені Героїв Чорнобиля НУЦЗ України, 2021 – 176с.
19. Микола ІЛЬЧЕНКО, Віктор ГВОЗДЬ, Ірина РУДЕШКО, Олег БАС., Особливості конструктивних рішень захисних споруд цивільного захисту: навчальний посібник/ Микола ІЛЬЧЕНКО, Віктор ГВОЗДЬ, Ірина РУДЕШКО, Олег БАС - Черкаси: Черкаський інститут пожежної безпеки імені Героїв Чорнобиля Національного університету цивільного захисту України, 2022. – 130с.

7. ДОДАТКИ

Додаток 1.

Таблиця 1. Номінальні значення границі текучості (f_y , Н/мм²) та границі міцності (f_u , Н/мм²), які приймаються як характеристичні значення, залежно від товщини прокату.

| № п/п | Стандарт і клас сталі | Номінальна товщина t , мм | | | |
|---|------------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | | $t \leq 40$ | | $40 < t \leq 80$ | |
| | | f_y , Н/мм ² | f_u , Н/мм ² | f_y , Н/мм ² | f_u , Н/мм ² |
| 1. | ДСТУ EN 10025-2 | | | | |
| | S235 | 235 | 360 | 215 | 360 |
| | S275 | 275 | 430 | 255 | 410 |
| | S355 | 355 | 510 | 335 | 470 |
| | S450 | 440 | 550 | 410 | 550 |
| <p>S – сталь конструкційна; Е – машинобудівельна сталь; цифра – межа текучості До цього стандарту належать ще сталі E295, E335, E360. S235 і S275 постачаються за групами якості JR, J0, J2. S355 – JR, J0, J2 та K2. S450 – J0. За ступенем розкислення : FN – кипляча – не допускається, допускається тільки FF – спокійна За постачанням сталі бувають: AR – після прокатування; N – після нормалізації; M – після термомеханічної обробки. Наприклад: сталь за EN 10025 – 2:2007 - S355J0C+N Сталь конструкційна з межею текучості 355МПа, із проведеними випробуваннями на ударний вигин за 0 град.С (J0), придатна до холодного відтартування (C), після нормалізованого прокатування (N).</p> | | | | | |
| 2. | ДСТУ EN 10025-3 | | | | |
| | S275 N/NL | 275 | 390 | 255 | 370 |
| | S355 N/NL | 355 | 490 | 335 | 470 |
| | S420 N/NL | 420 | 520 | 390 | 520 |
| | S460 N/NL | 460 | 540 | 430 | 540 |
| <p>S – сталь конструкційна; N – у нормалізованому стані, із випробуванням на ударний вигин при -20⁰C; NL – у нормалізованому стані, із випробуванням на ударний вигин при -50⁰C.</p> | | | | | |
| 3. | ДСТУ EN 10025-4 | | | | |
| | S 275M/ML | 275 | 370 | 255 | 360 |
| | S 355M/ML | 355 | 470 | 335 | 450 |
| | S 420M/ML | 420 | 520 | 390 | 500 |
| | S 460M/ML | 460 | 540 | 430 | 530 |
| <p>S – сталь конструкційна; M – сталь після термомеханічного прокатування, із випробуванням на ударний вигин за -20⁰C; ML – сталь після термомеханічного прокатування, із випробуванням на ударний вигин при -50⁰ C.</p> | | | | | |
| 4. | ДСТУ EN 10025-5 | | | | |
| | S235W | 235 | 360 | 215 | 340 |
| | S355W | 355 | 510 | 335 | 490 |
| <p>S – сталь конструкційна; W – сталь із підвищеною стійкістю до атмосферної корозії.</p> | | | | | |
| 5. | ДСТУ EN 10025-6 | | | | |
| | S460Q/QL/QL1 | 460 | 570 | 440 | 550 |
| <p>S – сталь конструкційна;</p> | | | | | |

Q – сталь у загартованому і відпущеному стані постачання;

QL – сталь у загартованому і відпущеному стані постачання і групи якості із мінімальними значеннями роботи удару за температури не нижче -40°C ;

QL1 – сталь у загартованому і відпущеному стані постачання і групи якості із мінімальними значеннями роботи удару за температури не нижче -60°C .

| 6. ДСТУ EN 10210-1 | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----|--|
| S235 H | 235 | 360 | 215 | 340 | |
| S275 H | 275 | 430 | 255 | 410 | |
| S355 H | 355 | 510 | 335 | 490 | |
| S275 NH/NLH | 275 | 390 | 255 | 370 | |
| S355 NH/NLH | 355 | 490 | 335 | 470 | |
| S420 NH/NLH | 420 | 540 | 390 | 520 | |
| S460 NH/NLH | 460 | 560 | 430 | 550 | |

S – сталь конструкційна;

H – порожній профіль;

| 7. ДСТУ EN 10219-1 | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|--|--|--|
| S235 H | 235 | 360 | | | |
| S275 H | 275 | 430 | | | |
| S355 H | 355 | 510 | | | |
| S275 NH/NLH | 275 | 370 | | | |
| S355 NH/NLH | 355 | 470 | | | |
| S460 NH/NLH | 460 | 550 | | | |
| S275 MH/MLH | 275 | 360 | | | |
| S355 MH/MLH | 355 | 470 | | | |
| S420 MH/MLH | 420 | 500 | | | |
| S460 MH/MLH | 460 | 530 | | | |

S – сталь конструкційна;

H – порожній профіль;

M – сталь після термомеханічного прокатування, із випробуванням на ударний вигин за -20°C ;

N – у нормалізованому стані, із випробуванням на ударний вигин при -20°C ;

ML – сталь після термомеханічного прокатування, із випробуванням на ударний вигин при -50°C .

Додаток 2.

КОЕФІЦІЕНТИ ДЛЯ СПОЛУЧЕНЬ НАВАНТАЖЕНЬ

Таблиця В.1. Частинні коефіцієнти надійності, коефіцієнти сполучення навантажень та коефіцієнти пониження для граничних станів за несучою здатністю (перша група граничних станів) EQU, STR та GEO

| Формула | Несприятливі постійні навантаження | | Несприятливі перемінні навантаження | | |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|---|
| | Власна вага | Корисні навантаження наперекриття | Вітрові або снігові навантаження | | |
| EQU Формула (1.8) | $\gamma_{G,i}$ | = 1.10 | $\gamma_{Q,1}$ | = 1.5 | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ = $1.4 \times 0.6 = 0.84$ |
| | $\gamma_{G,i}$ | = 1.10 | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ | = $1.4 \times 0.7 = 0.98^{**}$ | $\gamma_{Q,1}$ = 1.5 |
| GEO Формула (1.8) | $\gamma_{G,i}$ | = 1.00 | $\gamma_{Q,1}$ | = 1.3 | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ = $1.3 \times 0.6 = 0.78$ |
| | $\gamma_{G,i}$ | = 1.00 | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ | = $1.3 \times 0.7 = 0.91^{**}$ | $\gamma_{Q,1}$ = 1.3 |
| STR/GEO Формула (1.9)* | $\gamma_{G,i}$ | = 1.35 | $\gamma_{Q,1} \psi_{0,1}$ | = $1.5 \times 0.7 = 1.05^{**}$ | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ = $1.5 \times 0.6 = 0.9$ |
| | $\gamma_{G,i}$ | = 1.35 | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ | = $1.5 \times 0.7 = 1.05^{**}$ | $\gamma_{Q,1} \psi_{0,1}$ = $1.5 \times 0.6 = 0.9$ |
| STR/GEO Формула (1.10b) | $\tilde{\gamma}_{G,i}$ | = $0.85 \times 1.35 = 1.15$ | $\gamma_{Q,1}$ | = 1.5 | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ = $1.5 \times 0.6 = 0.9$ |
| | $\tilde{\gamma}_{G,i}$ | = $0.85 \times 1.35 = 1.15$ | $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i}$ | = $1.5 \times 0.7 = 1.05^{**}$ | $\gamma_{Q,1}$ = 1.5 |

Примітки:

Усі вказані значення коефіцієнтів взяті із Національного додатку до ДСТУ-Н Б ЕН 1990.

Темніші клітинки вказують на «переважаюче перемінне навантаження».

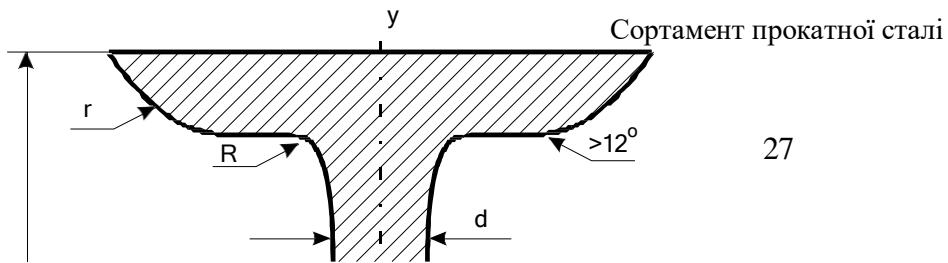
Жирним шрифтом виділено «головні супутні перемінні навантаження».

Решта змінних навантажень належить до «інших супутніх змінних навантажень».

* Для виразу 6.10а обидві його варіації мають однакові значення коефіцієнтів (коли кожне змінне навантаження по черзі приймається за головне супутнє), оскільки Національний ДСТУ-Н Б ЕН 1990 дає однакові значення для $\gamma_{Q,1}$ та $\gamma_{Q,i}$.

** Крім приміщень категорії Е (складські площа), для яких $\psi_0=1.00$, відповідно $\gamma_{Q,i} \psi_{0,i} = 1.5$.

Додаток 3.



Балки двотаврові (за ГОСТ 8239-72)

Позначення:

h – висота балки;

J – момент інерції;

b – ширина полицеї;

W – момент опору;

d – товщина стінки;

i – радіус інерції;

t – середня товщина полицеї;

S – статичний момент пів перерізу.

Таблиця 1

| Номер профілю | Розміри, мм | | | | Площа переїзу, см ² | J _x , см ⁴ | W _x , см ³ | i _x , см | S _x , см ³ | J _y , см ⁴ | W _y , см ³ | i _y , см | Маса 1м, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|-------------|
| | h | b | d | t | | | | | | | | | |
| 10 | 100 | 55 | 4.5 | 7.2 | 12 | 198 | 39.7 | 4.06 | 23.0 | 17.9 | 6.49 | 1.22 | 9.46 |
| 12 | 120 | 64 | 4.8 | 7.3 | 14.7 | 350 | 58.4 | 4.88 | 33.7 | 27.9 | 8.72 | 1.38 | 11.5 |
| 14 | 140 | 73 | 4.9 | 7.5 | 17.4 | 572 | 81.7 | 5.73 | 46.8 | 41.9 | 11.5 | 1.55 | 13.7 |
| 16 | 160 | 81 | 5 | 7.8 | 20.2 | 873 | 109 | 6.57 | 62.3 | 58.6 | 14.5 | 1.7 | 15.9 |
| 18 | 180 | 90 | 5.1 | 8.1 | 23.4 | 1290 | 143 | 7.42 | 81.4 | 82.6 | 18.4 | 1.88 | 18.4 |
| 18a | 180 | 100 | 5.1 | 8.3 | 25.4 | 1430 | 159 | 7.51 | 89.8 | 114 | 22.8 | 2.12 | 19.9 |
| 20 | 200 | 100 | 5.2 | 8.4 | 26.8 | 1840 | 184 | 8.28 | 104 | 115 | 23.1 | 2.07 | 21 |
| 20a | 200 | 110 | 5.2 | 8.6 | 28.9 | 2030 | 203 | 8.37 | 114 | 155 | 28.2 | 2.32 | 22.7 |
| 22 | 220 | 110 | 5.4 | 8.7 | 30.6 | 2550 | 232 | 9.13 | 131 | 157 | 28.6 | 2.27 | 24 |
| 22a | 220 | 120 | 5.4 | 8.9 | 32.8 | 2790 | 254 | 9.22 | 143 | 206 | 34.3 | 2.5 | 25.8 |
| 24 | 240 | 115 | 5.6 | 9.5 | 34.8 | 3460 | 289 | 9.97 | 163 | 198 | 34.5 | 2.37 | 27.3 |
| 24a | 240 | 125 | 5.6 | 9.8 | 37.5 | 3800 | 317 | 10.1 | 178 | 260 | 41.6 | 2.63 | 29.4 |
| 27 | 270 | 125 | 6 | 9.8 | 40.2 | 5010 | 371 | 11.2 | 210 | 260 | 41.5 | 2.54 | 31.5 |
| 27a | 270 | 135 | 6 | 10.2 | 43.2 | 5500 | 407 | 11.3 | 229 | 337 | 50 | 2.80 | 33.9 |
| 30 | 300 | 135 | 6.5 | 10.2 | 46.5 | 7080 | 472 | 12.3 | 268 | 337 | 49.9 | 2.69 | 36.5 |
| 30a | 300 | 145 | 6.5 | 10.7 | 49.9 | 7780 | 518 | 12.5 | 292 | 436 | 60.1 | 2.95 | 39.2 |
| 33 | 330 | 140 | 7 | 11.2 | 53.8 | 9840 | 597 | 13.5 | 339 | 419 | 59.9 | 2.79 | 42.2 |
| 36 | 360 | 145 | 7.5 | 12.3 | 61.9 | 13380 | 743 | 14.7 | 423 | 516 | 71.1 | 2.89 | 48.6 |
| 40 | 400 | 155 | 8.3 | 13 | 72.6 | 19062 | 953 | 16.2 | 545 | 667 | 86.1 | 3.03 | 57 |
| 45 | 450 | 160 | 9 | 14.2 | 84.7 | 27696 | 1231 | 18.1 | 708 | 808 | 101 | 3.09 | 66.5 |
| 50 | 500 | 170 | 10 | 15.2 | 100 | 39727 | 1589 | 19.9 | 919 | 1043 | 123 | 3.23 | 78.5 |
| 55 | 550 | 180 | 11 | 16.5 | | | 2035 | 21.8 | 1181 | 1356 | | | |
| 60 | 600 | 190 | 12 | 17.8 | 138 | 76806 | 2560 | 23.6 | 1491 | 1725 | 182 | 3.54 | 108 |

ДОДАТОК 4

Таблиця 1. Температура сталевих елементів залежно від коефіцієнту

перерізу

| Коефіцієнт перерізу $[A_m/V]_{sh}$ | Температура сталевих елементів, °C | | | | Коефіцієнт перерізу $[A_m/V]_{sh}$ | Температура сталевих елементів, °C | | | |
|--|---------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--|---------------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | 15 хвилин | 30 хвилин | 45 хвилин | 60 хвилин | | 15 хвилин | 30 хвилин | 45 хвилин | 60 хвилин |
| 10 | 113 | 255 | 406 | 545 | 130 | 620 | 801 | 894 | 940 |
| 20 | 193 | 428 | 625 | 735 | 140 | 634 | 809 | 895 | 940 |
| 30 | 264 | 551 | 727 | 831 | 150 | 645 | 814 | 895 | 941 |
| 40 | 327 | 634 | 759 | 899 | 160 | 655 | 819 | 896 | 941 |
| 50 | 382 | 689 | 813 | 922 | 170 | 664 | 822 | 896 | 941 |
| 60 | 430 | 720 | 850 | 931 | 180 | 671 | 825 | 897 | 942 |
| 70 | 472 | 734 | 870 | 934 | 190 | 677 | 827 | 897 | 942 |
| 80 | 508 | 741 | 881 | 936 | 200 | 682 | 828 | 897 | 942 |
| 90 | 538 | 752 | 886 | 937 | 250 | 700 | 833 | 898 | 943 |
| 100 | 564 | 766 | 890 | 938 | 300 | 708 | 835 | 899 | 943 |
| 110 | 586 | 780 | 891 | 939 | 350 | 714 | 836 | 900 | 944 |
| 120 | 604 | 792 | 893 | 939 | 400 | 717 | 837 | 900 | 944 |

Таблиця 2. Таблиця коефіцієнтів зниження показників механічних характеристик вуглецевої сталі за підвищеної температури.

| Температура сталі θ_a , °C | Коефіцієнти зниження при температурі сталі θ_a відносно значень f_y і E_a при 20°C | | |
|--------------------------------------|--|---|--|
| | Коефіцієнт зниження (відносно f_y) розврахункової границі текучості $k_{y,\theta} = f_{y,\theta}/f_y$ | Коефіцієнт зниження (відносно f_y) межі пружності $k_{p,\theta} = f_{p,\theta}/f_y$ | Коефіцієнт зниження (відносно E_a) для похилої лінійної ділянки області пружних деформацій $k_{E,\theta} = E_{a,\theta}/E_a$ |
| 20 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 100 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| 200 | 1.000 | 0.807 | 0.900 |
| 300 | 1.000 | 0.613 | 0.800 |
| 400 | 1.000 | 0.420 | 0.700 |
| 500 | 0.780 | 0.360 | 0.600 |
| 600 | 0.470 | 0.180 | 0.310 |
| 700 | 0.230 | 0.075 | 0.130 |
| 800 | 0.110 | 0.050 | 0.090 |
| 900 | 0.060 | 0.0375 | 0.0675 |
| 1000 | 0.040 | 0.0250 | 0.0450 |
| 1100 | 0.020 | 0.0125 | 0.0225 |
| 1200 | 0.000 | 0.0000 | 0.0000 |

Примітка. Значення коефіцієнтів для проміжних температур визначається лінійною інтерполяцією

Додаток 5.

Таблиця 1 – Ступінь вогнестійкості будинку та класи вогнестійкості будівельних конструкцій

| Ступінь вогнестійкості | Мінімальні значення класів вогнестійкості будівельних конструкцій і максимальні значення груп поширення вогню по них | | | | | | | | |
|------------------------|--|------------|----------------------|----------------------------------|----------|---|---|------------------------------|--------------------------|
| | Стіни | | | | Колони | Сходові площаики, косоури, східці, сходи, балки, марші сходових кіток | Перекриття міжповерхові (у т.ч. горищні та над підвальми) | Елементи суміщених покріттів | |
| | несучі та сходових кіток | самонесучі | зовнішні ненесучі | внутрішні ненесучі (перегородки) | | | | плити, настили, прогони | балки, ферми, арки, рами |
| I | REI 150 M0 | REI 90 M0 | E 30 M0 | EI 30 M0 | R 150 M0 | R 60 M0 | REI 60 M0 | RE 30 M0 | R 30 M0 |
| II | REI 120 M0 | REI 60 M0 | E 15 M0 | EI 15 M0 | R 120 M0 | R 60 M0 | REI 45 M0 | RE 15 M0 | R 30 M0 |
| III | REI 120 M0 | REI 60 M0 | E 15, M0 E 30, M1 | EI 15 M1 | R 120 M0 | R 60 M0 | REI 45 M1 | Не нормуються | |
| IIIa | REI 60 M0 | REI 30 M0 | E 15 M1 | EI 15 M1 | R 15 M0 | R 60 M0 | REI 15 M0 | RE 15 M1 | R 15 M0 |
| IIIb | REI 60 M1 | REI 30 M1 | E 15, M0 E 30, M1 | EI 15 M1 | R 60 M1 | R 45 M0 | REI 45 M1 | RE 15, M0 RE 30, M1 | R 45 M1 |
| IV | REI 30 M1 | REI 15 M1 | E 15 M1 | EI 15 M1 | R 30 M1 | R 15 M1 | REI 15 M1 | Не нормуються | |
| IVa | REI 30 M1 | REI 15 M1 | E 15 M2 | EI 15 M1 | R 15 M0 | R 15 M0 | REI 15 M0 | RE 15 M2 | R 15 M0 |
| V | Не нормуються | | | | | | | | |

Примітка 1. Класи вогнестійкості будівельних конструкцій визначають залежно від нормованих граничних станів та межі вогнестійкості відповідно до ДБН В.1.2-7, ДСТУ Б В.1.1-4, визначених у додатку Г.

Примітка 2. Клас вогнестійкості самонесучих стін, які враховуються у розрахунках жорсткості та стійкості будинку, приймають як для несучих стін.

Примітка 3. Групи поширення вогню будівельними конструкціями визначають за методом, наведеним у додатку Д цих Норм.

Додаток 6.

Коефіцієнт φ для сталі з межею текучості f_y MPa

| λ | 200 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 440 | 480 | 520 | 560 | 600 | 640 |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 0 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 | 1,000 |
| 10 | 0,988 | 0,987 | 0,985 | 0,984 | 0,983 | 0,982 | 0,981 | 0,980 | 0,979 | 0,978 | 0,977 | 0,977 |
| 20 | 0,967 | 0,962 | 0,959 | 0,955 | 0,952 | 0,949 | 0,946 | 0,943 | 0,941 | 0,938 | 0,936 | 0,934 |
| 30 | 0,939 | 0,931 | 0,924 | 0,917 | 0,911 | 0,905 | 0,900 | 0,895 | 0,891 | 0,887 | 0,883 | 0,879 |
| 40 | 0,906 | 0,894 | 0,883 | 0,873 | 0,863 | 0,854 | 0,846 | 0,839 | 0,832 | 0,825 | 0,820 | 0,814 |
| 50 | 0,869 | 0,852 | 0,836 | 0,822 | 0,809 | 0,796 | 0,785 | 0,775 | 0,764 | 0,746 | 0,729 | 0,712 |
| 60 | 0,827 | 0,805 | 0,785 | 0,766 | 0,749 | 0,721 | 0,696 | 0,672 | 0,650 | 0,628 | 0,608 | 0,588 |
| 70 | 0,782 | 0,754 | 0,724 | 0,687 | 0,654 | 0,623 | 0,595 | 0,568 | 0,542 | 0,518 | 0,494 | 0,470 |
| 80 | 0,734 | 0,686 | 0,641 | 0,602 | 0,566 | 0,532 | 0,501 | 0,471 | 0,442 | 0,414 | 0,386 | 0,359 |
| 90 | 0,665 | 0,612 | 0,565 | 0,522 | 0,483 | 0,447 | 0,413 | 0,380 | 0,349 | 0,326 | 0,305 | 0,287 |
| 100 | 0,599 | 0,542 | 0,493 | 0,448 | 0,408 | 0,369 | 0,335 | 0,309 | 0,286 | 0,267 | 0,250 | 0,235 |
| 110 | 0,537 | 0,478 | 0,427 | 0,381 | 0,338 | 0,306 | 0,280 | 0,258 | 0,239 | 0,223 | 0,209 | 0,197 |
| 120 | 0,479 | 0,419 | 0,366 | 0,321 | 0,287 | 0,260 | 0,237 | 0,219 | 0,203 | 0,190 | 0,178 | 0,167 |
| 130 | 0,425 | 0,364 | 0,313 | 0,276 | 0,247 | 0,223 | 0,204 | 0,189 | 0,175 | 0,163 | 0,153 | 0,145 |
| 140 | 0,376 | 0,315 | 0,272 | 0,240 | 0,215 | 0,195 | 0,178 | 0,164 | 0,153 | 0,143 | 0,134 | 0,126 |
| 150 | 0,328 | 0,276 | 0,239 | 0,211 | 0,189 | 0,171 | 0,157 | 0,145 | 0,134 | 0,126 | 0,118 | 0,111 |
| 160 | 0,290 | 0,244 | 0,212 | 0,187 | 0,167 | 0,152 | 0,139 | 0,129 | 0,120 | 0,112 | 0,105 | 0,099 |
| 170 | 0,259 | 0,218 | 0,189 | 0,167 | 0,150 | 0,136 | 0,125 | 0,115 | 0,107 | 0,100 | 0,094 | 0,089 |
| 180 | 0,233 | 0,196 | 0,170 | 0,150 | 0,135 | 0,123 | 0,112 | 0,104 | 0,097 | 0,091 | 0,085 | 0,081 |
| 190 | 0,210 | 0,177 | 0,154 | 0,136 | 0,122 | 0,111 | 0,102 | 0,094 | 0,088 | 0,082 | 0,077 | 0,073 |
| 200 | 0,191 | 0,161 | 0,140 | 0,124 | 0,111 | 0,101 | 0,093 | 0,086 | 0,080 | 0,075 | 0,071 | 0,067 |
| 210 | 0,174 | 0,147 | 0,128 | 0,113 | 0,102 | 0,093 | 0,085 | 0,079 | 0,074 | 0,069 | 0,065 | 0,062 |
| 220 | 0,160 | 0,135 | 0,118 | 0,104 | 0,094 | 0,086 | 0,077 | 0,073 | 0,068 | 0,064 | 0,060 | 0,057 |

ДОДАТОК 7

Таблиця 1. Критична температура $\Theta_{a,cr}$ для значень ступеня використання конструкцій $-\mu_0$

| μ_0 | $\Theta_{a,cr}$ | μ_0 | $\Theta_{a,cr}$ | μ_0 | $\Theta_{a,cr}$ |
|---------|-----------------|---------|-----------------|---------|-----------------|
| 0,22 | 711 | 0,42 | 612 | 0,62 | 549 |
| 0,24 | 698 | 0,44 | 605 | 0,64 | 543 |
| 0,26 | 685 | 0,46 | 598 | 0,66 | 537 |
| 0,28 | 674 | 0,48 | 591 | 0,68 | 531 |
| 0,30 | 664 | 0,50 | 585 | 0,70 | 526 |
| 0,32 | 654 | 0,52 | 578 | 0,72 | 520 |
| 0,34 | 645 | 0,54 | 572 | 0,74 | 514 |
| 0,36 | 636 | 0,56 | 566 | 0,76 | 508 |
| 0,38 | 628 | 0,58 | 560 | 0,78 | 502 |
| 0,40 | 620 | 0,60 | 554 | 0,80 | 496 |

ДОДАТОК 8

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMAPAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 1. Балки. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 15

| Проектна температура, °C | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 15 | | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | | |
| 15,15 | 66 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 14,29 | 70 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 13,33 | 75 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 12,50 | 80 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,76 | 85 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,11 | 90 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,53 | 95 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,00 | 100 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,52 | 105 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,09 | 110 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,70 | 115 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,33 | 120 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,00 | 125 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,69 | 130 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,41 | 135 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,14 | 140 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,90 | 145 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,67 | 150 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,45 | 155 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,25 | 160 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,06 | 165 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,88 | 170 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,71 | 175 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,56 | 180 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,41 | 185 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,26 | 190 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,13 | 195 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,00 | 200 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,88 | 205 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,76 | 210 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,65 | 215 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,55 | 220 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,44 | 225 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,35 | 230 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,26 | 235 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,17 | 240 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,08 | 245 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,00 | 250 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,92 | 255 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,85 | 260 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,77 | 265 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,70 | 270 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,64 | 275 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,57 | 280 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,51 | 285 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,45 | 290 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,39 | 295 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,33 | 300 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,28 | 305 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,23 | 310 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,17 | 315 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,13 | 320 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,08 | 325 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,03 | 330 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,99 | 335 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,94 | 340 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)

«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 2. Балки. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 30

| Проектна температура, °C | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 30 | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | |
| 15,15 | 66 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 14,29 | 70 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 13,33 | 75 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 12,50 | 80 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,76 | 85 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,11 | 90 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,53 | 95 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,00 | 100 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,52 | 105 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,09 | 110 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,70 | 115 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,33 | 120 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,00 | 125 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,69 | 130 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,41 | 135 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,14 | 140 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,90 | 145 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,67 | 150 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,45 | 155 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,25 | 160 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,06 | 165 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,88 | 170 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,71 | 175 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,56 | 180 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,41 | 185 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,26 | 190 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,13 | 195 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,00 | 200 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,88 | 205 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,76 | 210 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,65 | 215 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,55 | 220 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,44 | 225 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,35 | 230 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,26 | 235 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,17 | 240 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,08 | 245 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,00 | 250 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,92 | 255 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,85 | 260 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,77 | 265 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,70 | 270 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,64 | 275 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,57 | 280 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,51 | 285 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,45 | 290 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,39 | 295 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,33 | 300 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,28 | 305 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,23 | 310 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,17 | 315 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,13 | 320 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,08 | 325 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,03 | 330 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,99 | 335 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,94 | 340 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,92 | 342 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ
гнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

абліця 3. Балки. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 45

| Проектна температура, °C | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, мм | Клас вогнестійкості R 45 | | | | | | | | |
| Коефіцієнт перерізу, Am/V, м ⁻¹ | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | | |
| 15,15 | 66 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 14,29 | 70 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 13,33 | 75 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 12,50 | 80 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,76 | 85 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,11 | 90 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,53 | 95 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,00 | 100 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,52 | 105 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,09 | 110 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,70 | 115 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,33 | 120 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,00 | 125 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,69 | 130 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,41 | 135 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,14 | 140 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,90 | 145 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,67 | 150 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,45 | 155 | 1,865 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,25 | 160 | 1,888 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,06 | 165 | 1,910 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,88 | 170 | 1,932 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,71 | 175 | 1,953 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,56 | 180 | 1,973 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,41 | 185 | 1,992 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,26 | 190 | 2,011 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,13 | 195 | 2,030 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,00 | 200 | 2,048 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,88 | 205 | 2,065 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,76 | 210 | 2,082 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,65 | 215 | 2,098 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,55 | 220 | 2,114 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,44 | 225 | 2,130 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,35 | 230 | 2,145 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,26 | 235 | 2,160 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,17 | 240 | 2,174 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,08 | 245 | 2,188 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,00 | 250 | 2,201 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,92 | 255 | 2,215 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,85 | 260 | 2,227 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,77 | 265 | 2,240 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,70 | 270 | 2,252 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,64 | 275 | 2,264 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,57 | 280 | 2,276 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,51 | 285 | 2,287 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,45 | 290 | 2,299 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,39 | 295 | 2,309 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,33 | 300 | 2,320 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,28 | 305 | 2,331 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,23 | 310 | 2,341 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,17 | 315 | 2,351 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,13 | 320 | 2,360 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,08 | 325 | 2,370 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,03 | 330 | 2,379 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,99 | 335 | 2,388 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,94 | 340 | 2,397 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,92 | 342 | 2,400 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 4. Балки. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 60

| Проектна температура, °C | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, mm | Коефіцієнт перерізу, Am/V, m⁻¹ | Клас вогнестійкості R 60 | | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, mm | | | | | | | | |
| 15,15 | 66 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 14,29 | 70 | 1,902 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 13,33 | 75 | 1,975 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 12,50 | 80 | 2,044 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,76 | 85 | 2,111 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 11,11 | 90 | 2,174 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,53 | 95 | 2,235 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 10,00 | 100 | 2,293 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,52 | 105 | 2,349 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 9,09 | 110 | 2,402 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,70 | 115 | 2,454 | 1,871 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,33 | 120 | 2,503 | 1,913 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 8,00 | 125 | 2,551 | 1,953 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,69 | 130 | 2,597 | 1,992 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,41 | 135 | 2,641 | 2,029 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 7,14 | 140 | 2,684 | 2,066 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,90 | 145 | 2,725 | 2,101 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,67 | 150 | 2,765 | 2,135 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,45 | 155 | 2,804 | 2,168 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,25 | 160 | 2,841 | 2,199 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 6,06 | 165 | 2,877 | 2,230 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,88 | 170 | 2,911 | 2,260 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,71 | 175 | 2,945 | 2,289 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,56 | 180 | 2,978 | 2,318 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,41 | 185 | 3,009 | 2,345 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,26 | 190 | 3,040 | 2,372 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,13 | 195 | 3,070 | 2,397 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 5,00 | 200 | 3,099 | 2,423 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,88 | 205 | 3,127 | 2,447 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,76 | 210 | 3,154 | 2,471 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,65 | 215 | 3,181 | 2,494 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,55 | 220 | 3,206 | 2,517 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,44 | 225 | 3,231 | 2,539 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,35 | 230 | 3,256 | 2,560 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,26 | 235 | 3,280 | 2,581 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,17 | 240 | 3,303 | 2,601 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,08 | 245 | 3,325 | 2,621 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 4,00 | 250 | 3,347 | 2,641 | 1,851 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,92 | 255 | 3,369 | 2,660 | 1,866 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,85 | 260 | 3,389 | 2,678 | 1,881 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,77 | 265 | 3,410 | 2,696 | 1,895 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,70 | 270 | 3,430 | 2,714 | 1,909 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,64 | 275 | 3,449 | 2,731 | 1,922 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,57 | 280 | 3,468 | 2,748 | 1,936 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,51 | 285 | 3,486 | 2,764 | 1,949 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,45 | 290 | 3,504 | 2,780 | 1,962 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,39 | 295 | 3,522 | 2,796 | 1,974 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,33 | 300 | 3,539 | 2,811 | 1,987 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,28 | 305 | 3,556 | 2,826 | 1,999 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,23 | 310 | 3,573 | 2,841 | 2,010 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,17 | 315 | 3,589 | 2,856 | 2,022 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,13 | 320 | 3,604 | 2,870 | 2,033 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,08 | 325 | 3,620 | 2,884 | 2,044 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 3,03 | 330 | 3,635 | 2,897 | 2,055 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,99 | 335 | 3,650 | 2,910 | 2,066 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,94 | 340 | 3,664 | 2,923 | 2,076 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |
| 2,92 | 342 | 3,669 | 2,925 | 2,080 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 | 1,845 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ
Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 5. Колони. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 15

| Проектна температура, °C | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, mm | Коефіцієнт перерізу, Am/V, m ⁻¹ | Клас вогнестійкості R 15 | | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, mm | | | | | | | | |
| 14,08 | 71 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 13,33 | 75 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 12,50 | 80 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,76 | 85 | 1.951 | 1.951 | 1.551 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,11 | 90 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,53 | 95 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,00 | 100 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,52 | 105 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,09 | 110 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,70 | 115 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,33 | 120 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,00 | 125 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,69 | 130 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,41 | 135 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,14 | 140 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,90 | 145 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,67 | 150 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,45 | 155 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,25 | 160 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,06 | 165 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,88 | 170 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,71 | 175 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,56 | 180 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,41 | 185 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,26 | 190 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,13 | 195 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,00 | 200 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,88 | 205 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,76 | 210 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,65 | 215 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,55 | 220 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,44 | 225 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,35 | 230 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,26 | 235 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,17 | 240 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,08 | 245 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,00 | 250 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,92 | 255 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,85 | 260 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,77 | 265 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,70 | 270 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,64 | 275 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,57 | 280 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,51 | 285 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,45 | 290 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,39 | 295 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,33 | 300 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,28 | 305 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,23 | 310 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,17 | 315 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,13 | 320 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,08 | 325 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,03 | 330 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,99 | 335 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,94 | 340 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,92 | 345 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,89 | 346 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 6. Колони. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 30

| Проектна температура, °C | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведенa товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 30 | | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | | |
| 14,08 | 71 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 13,33 | 75 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 12,50 | 80 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,76 | 85 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,11 | 90 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,53 | 95 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,00 | 100 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,52 | 105 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,09 | 110 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,70 | 115 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,33 | 120 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,00 | 125 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,69 | 130 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,41 | 135 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,14 | 140 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,90 | 145 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,67 | 150 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,45 | 155 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,25 | 160 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,06 | 165 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,88 | 170 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,71 | 175 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,56 | 180 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,41 | 185 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,26 | 190 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,13 | 195 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,00 | 200 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,88 | 205 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,76 | 210 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,65 | 215 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,55 | 220 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,44 | 225 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,35 | 230 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,26 | 235 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,17 | 240 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,08 | 245 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,00 | 250 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,92 | 255 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,85 | 260 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,77 | 265 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,70 | 270 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,64 | 275 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,57 | 280 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,51 | 285 | 1.951 | 1.951 | | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,45 | 290 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,39 | 295 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,33 | 300 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,28 | 305 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,23 | 310 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,17 | 315 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,13 | 320 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,08 | 325 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,03 | 330 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,99 | 335 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,94 | 340 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,92 | 345 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,89 | 346 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 7. Колони. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 45

| Проектна температура, °C | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведенна товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 45 | | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | | |
| 14,08 | 71 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 13,33 | 75 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 12,50 | 80 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,76 | 85 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,11 | 90 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,53 | 95 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,00 | 100 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,52 | 105 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,09 | 110 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,70 | 115 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,33 | 120 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,00 | 125 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,69 | 130 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,41 | 135 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,14 | 140 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,90 | 145 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,67 | 150 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,45 | 155 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,25 | 160 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,06 | 165 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,88 | 170 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,71 | 175 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,56 | 180 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,41 | 185 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,26 | 190 | 1.987 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,13 | 195 | 2.023 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,00 | 200 | 2.057 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,88 | 205 | 2.089 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,76 | 210 | 2.121 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,65 | 215 | 2.151 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,55 | 220 | 2.180 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,44 | 225 | 2.233 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,35 | 230 | 2.235 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,26 | 235 | 2.261 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,17 | 240 | 2.287 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,08 | 245 | 2.311 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,00 | 250 | 2.335 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,92 | 255 | 2.358 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,85 | 260 | 2.380 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,77 | 265 | 2.401 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,70 | 270 | 2.422 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,64 | 275 | 2.442 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,57 | 280 | 2.462 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,51 | 285 | 2.481 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,45 | 290 | 2.499 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,39 | 295 | 2.517 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,33 | 300 | 2.534 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,28 | 305 | 2.551 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,23 | 310 | 2.567 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,17 | 315 | 2.583 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,13 | 320 | 2.599 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,08 | 325 | 2.614 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,03 | 330 | 2.629 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,99 | 335 | 2.643 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,94 | 340 | 2.657 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,92 | 345 | 2.671 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,89 | 346 | 2.675 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ
Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 8. Колони. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 60

| Проектна температура, °C | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 60 | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | |
| 14,08 | 71 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 13,33 | 75 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 12,50 | 80 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,76 | 85 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,11 | 90 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,53 | 95 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,00 | 100 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,52 | 105 | 2.005 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,09 | 110 | 2.103 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,70 | 115 | 2.195 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,33 | 120 | 2.281 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,00 | 125 | 2.363 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,69 | 130 | 2.440 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,41 | 135 | 2.513 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,14 | 140 | 2.582 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,90 | 145 | 2.648 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,67 | 150 | 2.711 | 1.979 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,45 | 155 | 2.770 | 2.038 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,25 | 160 | 2.827 | 2.094 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,06 | 165 | 2.881 | 2.147 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,88 | 170 | 2.933 | 2.199 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,71 | 175 | 2.982 | 2.248 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,56 | 180 | 3.030 | 2.295 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,41 | 185 | 3.075 | 2.340 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,26 | 190 | 3.119 | 2.334 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,13 | 195 | 3.160 | 2.426 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,00 | 200 | 3.200 | 2.466 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,88 | 205 | 3.239 | 2.505 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,76 | 210 | 3.276 | 2.543 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,65 | 215 | 3.312 | 2.579 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,55 | 220 | 3.346 | 2.614 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,44 | 225 | 3.379 | 2.647 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,35 | 230 | 3.411 | 2.680 | 1.970 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,26 | 235 | 3.442 | 2.711 | 2.001 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,17 | 240 | 3.472 | 2.742 | 2.031 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,08 | 245 | 3.501 | 2.771 | 2.060 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,00 | 250 | 3.529 | 2.800 | 2.088 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,92 | 255 | 3.556 | 2.828 | 2.116 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,85 | 260 | 3.582 | 2.854 | 2.142 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,77 | 265 | 3.607 | 2.880 | 2.168 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,70 | 270 | 3.632 | 2.906 | 2.193 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,64 | 275 | 3.656 | 2.930 | 2.218 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,57 | 280 | 3.679 | 2.954 | 2.241 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,51 | 285 | 3.701 | 2.977 | 2.265 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,45 | 290 | 3.723 | 3.000 | 2.287 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,39 | 295 | 3.744 | 3.022 | 2.309 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,33 | 300 | 3.764 | 3.043 | 2.330 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,28 | 305 | 3.784 | 3.063 | 2.351 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,23 | 310 | 3.804 | 3.084 | 2.371 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,17 | 315 | 3.823 | 3.103 | 2.391 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,13 | 320 | 3.341 | 3.122 | 2.410 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,08 | 325 | 3.359 | 3.141 | 2.429 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,03 | 330 | 3.376 | 3.159 | 2.447 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,99 | 335 | 3.393 | 3.177 | 2.465 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,94 | 340 | 3.910 | 3.194 | 2.482 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,92 | 345 | 3.926 | 3.211 | 2.499 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 2,89 | 346 | 3.930 | 3.216 | 2.504 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ

Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 9. Колони. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 90

| Проектна температура, °C | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 90 | | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | | |
| 14,08 | 71 | 2.773 | 2.029 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 13,33 | 75 | 2.953 | 2.200 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 12,50 | 80 | 3.146 | 2.383 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,76 | 85 | 3.324 | 2.555 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,11 | 90 | 3.491 | 2.715 | 2.027 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,53 | 95 | 3.646 | 2.866 | 2.170 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,00 | 100 | 3.790 | 3.008 | 2.305 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,52 | 105 | 3.926 | 3.141 | 2.433 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 9,09 | 110 | 4.054 | 3.267 | 2.554 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,70 | 115 | 4.174 | 3.336 | 2.670 | 2.012 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,33 | 120 | 4.287 | 3.499 | 2.779 | 2.116 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 8,00 | 125 | 4.393 | 3.605 | 2.883 | 2.216 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,69 | 130 | 4.494 | 3.707 | 2.983 | 2.311 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,41 | 135 | 4.589 | 3.803 | 3.077 | 2.402 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 7,14 | 140 | 4.680 | 3.895 | 3.163 | 2.489 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,90 | 145 | 4.766 | 3.932 | 3.255 | 2.573 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,67 | 150 | 4.848 | 4.066 | 3.337 | 2.653 | 2.016 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,45 | 155 | 4.926 | 4.145 | 3.417 | 2.730 | 2.090 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,25 | 160 | 5.000 | 4.222 | 3.493 | 2.805 | 2.161 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 6,06 | 165 | 5.071 | 4.294 | 3.566 | 2.376 | 2.229 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,88 | 170 | 5.138 | 4.364 | 3.636 | 2.945 | 2.295 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,71 | 175 | 5.203 | 4.431 | 3.703 | 3.011 | 2.359 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,56 | 180 | 5.265 | 4.495 | 3.763 | 3.075 | 2.421 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,41 | 185 | 5.324 | 4.557 | 3.830 | 3.137 | 2.430 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,26 | 190 | 5.331 | 4.616 | 3.891 | 3.196 | 2.538 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,13 | 195 | 5.435 | 4.673 | 3.949 | 3.254 | 2.594 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 5,00 | 200 | 5.488 | 4.723 | 4.004 | 3.309 | 2.643 | 2.000 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,88 | 205 | 5.538 | 4.781 | 4.058 | 3.363 | 2.700 | 2.050 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,76 | 210 | 5.587 | 4.832 | 4.110 | 3.415 | 2.751 | 2.098 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,65 | 215 | 5.633 | 4.881 | 4.161 | 3.465 | 2.800 | 2.146 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,55 | 220 | 5.678 | 4.929 | 4.210 | 3.514 | 2.848 | 2.191 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,44 | 225 | 5.722 | 4.974 | 4.257 | 3.561 | 2.894 | 2.236 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,35 | 230 | 5.763 | 5.019 | 4.302 | 3.607 | 2.939 | 2.279 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,26 | 235 | 5.804 | 5.062 | 4.346 | 3.651 | 2.983 | 2.321 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,17 | 240 | 5.843 | 5.103 | 4.389 | 3.695 | 3.026 | 2.362 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,08 | 245 | 5.881 | 5.143 | 4.431 | 3.737 | 3.067 | 2.402 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 4,00 | 250 | 5.917 | 5.182 | 4.471 | 3.777 | 3.107 | 2.441 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,92 | 255 | 5.952 | 5.219 | 4.510 | 3.817 | 3.146 | 2.479 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,85 | 260 | 5.986 | 5.256 | 4.548 | 3.855 | 3.185 | 2.516 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,77 | 265 | 6.019 | 5.291 | 4.585 | 3.893 | 3.222 | 2.552 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,70 | 270 | 6.051 | 5.326 | 4.620 | 3.929 | 3.258 | 2.587 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,64 | 275 | 6.083 | 5.359 | 4.655 | 3.964 | 3.293 | 2.621 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,57 | 280 | 6.113 | 5.391 | 4.689 | 3.999 | 3.328 | 2.654 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 3,51 | 285 | 6.142 | 5.423 | 4.722 | 4.032 | 3.361 | 2.687 | 1.968 | 1.951 | 1.951 |
| 3,45 | 290 | 6.170 | 5.453 | 4.754 | 4.065 | 3.394 | 2.719 | 1.998 | 1.951 | 1.951 |
| 3,39 | 295 | 6.198 | 5.483 | 4.785 | 4.097 | 3.426 | 2.750 | 2.028 | 1.951 | 1.951 |
| 3,33 | 300 | 6.225 | 5.512 | 4.315 | 4.123 | 3.457 | 2.701 | 2.057 | 1.951 | 1.951 |
| 3,28 | 305 | 6.251 | 5.540 | 4.345 | 4.153 | 3.437 | 2.310 | 2.035 | 1.951 | 1.951 |
| 3,23 | 310 | 6.276 | 5.568 | 4.374 | 4.133 | 3.517 | 2.340 | 2.112 | 1.951 | 1.951 |
| 3,17 | 315 | 6.301 | 5.594 | 4.902 | 4.217 | 3.546 | 2.363 | 2.139 | 1.951 | 1.951 |
| 3,13 | 320 | 6.325 | 5.622 | 4.929 | 4.245 | 3.574 | 2.396 | 2.166 | 1.951 | 1.951 |
| 3,08 | 325 | 6.348 | 5.646 | 4.956 | 4.272 | 3.602 | 2.923 | 2.191 | 1.951 | 1.951 |
| 3,03 | 330 | 6.371 | 5.670 | 4.982 | 4.299 | 3.629 | 2.950 | 2.217 | 1.951 | 1.951 |
| 2,99 | 335 | 6.393 | 5.694 | 5.003 | 4.325 | 3.656 | 2.976 | 2.241 | 1.951 | 1.951 |
| 2,94 | 340 | 6.415 | 5.718 | 5.032 | 4.351 | 3.681 | 3.001 | 2.266 | 1.951 | 1.951 |
| 2,92 | 345 | 6.436 | 5.741 | 5.057 | 4.376 | 3.707 | 3.026 | 2.290 | 1.951 | 1.951 |
| 2,89 | 346 | 6.441 | 5.747 | 5.063 | 4.383 | 3.714 | 3.033 | 2.296 | 1.951 | 1.951 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ
Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 10. Колони. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 120

| Проектна температура, °C | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|---|--------------------------------|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведенa товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 120 | | | | | | | |
| Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | | | |
| 14,08 | 71 | 4.423 | 3.577 | 2.846 | 2.207 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 13,33 | 75 | 4.646 | 3.793 | 3.052 | 2.399 | 1.951 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 12,50 | 80 | 4.884 | 4.025 | 3.274 | 2.609 | 2.024 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,76 | 85 | 5.104 | 4.241 | 3.483 | 2.807 | 2.210 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 11,11 | 90 | 5.309 | 4.444 | 3.680 | 2.995 | 2.387 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 10,53 | 95 | 5.501 | 4.635 | 3.865 | 3.173 | 2.555 | 1.985 | 1.951 | 1.951 |
| 10,00 | 100 | 5.680 | 4.814 | 4.041 | 3.342 | 2.716 | 2.136 | 1.951 | 1.951 |
| 9,52 | 105 | 5.847 | 4.933 | 4.207 | 3.503 | 2.370 | 2.231 | 1.951 | 1.951 |
| 9,09 | 110 | 6.005 | 5.142 | 4.365 | 3.656 | 3.017 | 2.420 | 1.951 | 1.951 |
| 8,70 | 115 | 6.153 | 5.293 | 4.514 | 3.302 | 3.157 | 2.553 | 1.951 | 1.951 |
| 8,33 | 120 | 6.292 | 5.435 | 4.657 | 3.942 | 3.292 | 2.681 | 2.063 | 1.951 |
| 8,00 | 125 | 6.424 | 5.570 | 4.792 | 4.075 | 3.421 | 2.804 | 2.133 | 1.951 |
| 7,69 | 130 | 6.548 | 5.698 | 4.921 | 4.202 | 3.545 | 2.923 | 2.294 | 1.951 |
| 7,41 | 135 | 6.666 | 5.820 | 5.044 | 4.324 | 3.664 | 3.037 | 2.402 | 1.951 |
| 7,14 | 140 | 6.778 | 5.936 | 5.162 | 4.441 | 3.778 | 3.147 | 2.505 | 1.951 |
| 6,90 | 145 | - | 6.047 | 5.274 | 4.553 | 3.888 | 3.254 | 2.606 | 1.951 |
| 6,67 | 150 | - | 6.152 | 5.382 | 4.661 | 3.994 | 3.356 | 2.703 | 2.020 |
| 6,45 | 155 | - | 6.253 | 5.485 | 4.764 | 4.096 | 3.455 | 2.797 | 2.106 |
| 6,25 | 160 | - | 6.349 | 5.583 | 4.863 | 4.194 | 3.551 | 2.888 | 2.191 |
| 6,06 | 165 | - | 6.442 | 5.678 | 4.959 | 4.289 | 3.643 | 2.976 | 2.272 |
| 5,88 | 170 | - | 6.530 | 5.769 | 5.051 | 4.381 | 3.733 | 3.062 | 2.351 |
| 5,71 | 175 | - | 6.614 | 5.357 | 5.140 | 4.469 | 3.320 | 3.145 | 2.429 |
| 5,56 | 180 | - | 6.696 | 5.941 | 5.225 | 4.555 | 3.904 | 3.225 | 2.504 |
| 5,41 | 185 | - | 6.774 | 6.022 | 5.305 | 4.637 | 3.935 | 3.303 | 2.577 |
| 5,26 | 190 | - | 6.849 | 6.100 | 5.387 | 4.717 | 4.064 | 3.379 | 2.648 |
| 5,13 | 195 | - | - | 6.175 | 5.464 | 4.794 | 4.140 | 3.453 | 2.717 |
| 5,00 | 200 | - | - | 6.248 | 5.538 | 4.869 | 4.215 | 3.525 | 2.784 |
| 4,88 | 205 | - | - | 6.318 | 5.610 | 4.942 | 4.287 | 3.595 | 2.850 |
| 4,76 | 210 | - | - | 6.385 | 5.680 | 5.012 | 4.357 | 3.663 | 2.914 |
| 4,65 | 215 | - | - | 6.451 | 5.747 | 5.081 | 4.425 | 3.729 | 2.976 |
| 4,55 | 220 | - | - | 6.514 | 5.812 | 5.147 | 4.491 | 3.793 | 3.037 |
| 4,44 | 225 | - | - | 6.575 | 5.876 | 5.211 | 4.555 | 3.856 | 3.097 |
| 4,35 | 230 | - | - | 6.634 | 5.937 | 5.274 | 4.618 | 3.917 | 3.155 |
| 4,26 | 235 | - | - | 6.692 | 5.997 | 5.334 | 4.679 | 3.977 | 3.211 |
| 4,17 | 240 | - | - | 6.747 | 6.054 | 5.393 | 4.733 | 4.035 | 3.266 |
| 4,08 | 245 | - | - | 6.801 | 6.110 | 5.451 | 4.796 | 4.092 | 3.320 |
| 4,00 | 250 | - | - | 6.853 | 6.165 | 5.507 | 4.352 | 4.147 | 3.373 |
| 3,92 | 255 | - | - | - | 6.218 | 5.561 | 4.907 | 4.201 | 3.425 |
| 3,85 | 260 | - | - | - | 6.269 | 5.614 | 4.960 | 4.253 | 3.475 |
| 3,77 | 265 | - | - | - | 6.319 | 5.665 | 5.012 | 4.305 | 3.524 |
| 3,70 | 270 | - | - | - | 6.368 | 5.715 | 5.063 | 4.355 | 3.572 |
| 3,64 | 275 | - | - | - | 6.415 | 5.764 | 5.113 | 4.404 | 3.619 |
| 3,57 | 280 | - | - | - | 6.461 | 5.812 | 5.161 | 4.452 | 3.666 |
| 3,51 | 285 | - | - | - | 6.506 | 5.858 | 5.208 | 4.499 | 3.711 |
| 3,45 | 290 | - | - | - | 6.550 | 5.904 | 5.254 | 4.545 | 3.755 |
| 3,39 | 295 | - | - | - | 6.593 | 5.948 | 5.299 | 4.590 | 3.793 |
| 3,33 | 300 | - | - | - | 6.634 | 5.991 | 5.343 | 4.634 | 3.840 |
| 3,28 | 305 | - | - | - | 6.675 | 6.033 | 5.337 | 4.676 | 3.332 |
| 3,23 | 310 | - | - | - | 6.714 | 6.075 | 5.429 | 4.719 | 3.923 |
| 3,17 | 315 | - | - | - | 6.753 | 6.115 | 5.470 | 4.760 | 3.962 |
| 3,13 | 320 | - | - | - | 6.791 | 6.154 | 5.510 | 4.300 | 4.001 |
| 3,08 | 325 | - | - | - | 6.827 | 6.192 | 5.549 | 4.839 | 4.040 |
| 3,03 | 330 | - | - | - | - | 6.230 | 5.588 | 4.878 | 4.077 |
| 2,99 | 335 | - | - | - | - | 6.267 | 5.626 | 4.916 | 4.114 |
| 2,94 | 340 | - | - | - | - | 6.303 | 5.663 | 4.953 | 4.150 |
| 2,92 | 345 | - | - | - | - | 6.338 | 5.699 | 4.989 | 4.186 |
| 2,89 | 346 | - | - | - | - | 6.347 | 5.709 | 4.999 | 4.195 |
| | | | | | | | | | 3.431 |

РЕГЛАМЕНТ РОБІТ З ВОГНЕЗАХИСТУ
Вогнезахисний матеріал (фарба з реактивною властивістю на водній основі)
«PROMA PAINT SC3» для сталевих будівельних конструкцій

Таблиця 11. Колони. Товщина покриття для класу вогнестійкості R 150

| Проектна температура, °C | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 |
|--------------------------|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Зведена товщина, δ, мм | Коефіцієнт перерізу, Am/V, м⁻¹ | Клас вогнестійкості R 150 | | | | | | | | |
| | | Мінімальна товщина покриву, за якої температура нижча від проектної, мм | | | | | | | | |
| 14,08 | 71 | 6.074 | 5.125 | 4.303 | 3.594 | 2.974 | 2.415 | 1.951 | 1.951 | 1.951 |
| 13,33 | 75 | 6.338 | 5.336 | 4.560 | 3.335 | 3.202 | 2.630 | 2.074 | 1.951 | 1.951 |
| 12,50 | 80 | 6.621 | 5.666 | 4.883 | 4.093 | 3.452 | 2.365 | 2.293 | 1.951 | 1.951 |
| 11,76 | 85 | - | 5.928 | 5.090 | 4.346 | 3.690 | 3.091 | 2.503 | 1.951 | 1.951 |
| 11,11 | 90 | - | 6.174 | 5.332 | 4.581 | 3.916 | 3.306 | 2.704 | 2.096 | 1.951 |
| 10,53 | 95 | - | 6.404 | 5.561 | 4.805 | 4.132 | 3.512 | 2.393 | 2.274 | 1.951 |
| 10,00 | 100 | - | 6.621 | 5.777 | 5.017 | 4.338 | 3.709 | 3.034 | 2.446 | 1.951 |
| 9,52 | 105 | - | 6.825 | 5.981 | 5.218 | 4.534 | 3.898 | 3.263 | 2.612 | 2.038 |
| 9,09 | 110 | - | - | 6.175 | 5.410 | 4.722 | 4.080 | 3.435 | 2.772 | 2.186 |
| 8,70 | 115 | - | - | 6.359 | 5.593 | 4.902 | 4.254 | 3.601 | 2.927 | 2.330 |
| 8,33 | 120 | - | - | 6.534 | 5.763 | 5.074 | 4.422 | 3.762 | 3.077 | 2.469 |
| 8,00 | 125 | - | - | 6.701 | 5.934 | 5.239 | 4.583 | 3.916 | 3.222 | 2.604 |
| 7,69 | 130 | - | - | - | 6.094 | 5.397 | 4.739 | 4.065 | 3.362 | 2.735 |
| 7,41 | 135 | - | - | - | 6.247 | 5.549 | 4.883 | 4.210 | 3.493 | 2.362 |
| 7,14 | 140 | - | - | - | 6.393 | 5.696 | 5.032 | 4.349 | 3.630 | 2.936 |
| 6,90 | 145 | - | - | - | 6.533 | 5.336 | 5.171 | 4.434 | 3.757 | 3.106 |
| 6,67 | 150 | - | - | - | 6.663 | 5.972 | 5.306 | 4.614 | 3.331 | 3.223 |
| 6,45 | 155 | - | - | - | 6.797 | 6.102 | 5.435 | 4.741 | 4.002 | 3.337 |
| 6,25 | 160 | - | - | - | - | 6.228 | 5.561 | 4.863 | 4.119 | 3.447 |
| 6,06 | 165 | - | - | - | - | 6.349 | 5.632 | 4.932 | 4.232 | 3.555 |
| 5,88 | 170 | - | - | - | - | 6.466 | 5.799 | 5.097 | 4.342 | 3.662 |
| 5,71 | 175 | - | - | - | - | 6.579 | 5.912 | 5.209 | 4.450 | 3.762 |
| 5,56 | 180 | - | - | - | - | 6.629 | 6.022 | 5.317 | 4.554 | 3.362 |
| 5,41 | 185 | - | - | - | - | 6.794 | 6.129 | 5.422 | 4.655 | 3.959 |
| 5,26 | 190 | - | - | - | - | - | 6.232 | 5.524 | 4.754 | 4.054 |
| 5,13 | 195 | - | - | - | - | - | 6.332 | 5.624 | 4.850 | 4.146 |
| 5,00 | 200 | - | - | - | - | - | 6.429 | 5.720 | 4.944 | 4.236 |
| 4,88 | 205 | - | - | - | - | - | 6.524 | 5.314 | 5.035 | 4.324 |
| 4,76 | 210 | - | - | - | - | - | 6.615 | 5.905 | 5.124 | 4.412 |
| 4,65 | 215 | - | - | - | - | - | 6.704 | 5.994 | 5.211 | 4.494 |
| 4,55 | 220 | - | - | - | - | - | 6.791 | 6.031 | 5.296 | 4.576 |
| 4,44 | 225 | - | - | - | - | - | - | 6.165 | 5.378 | 4.657 |
| 4,35 | 230 | - | - | - | - | - | - | 6.248 | 5.459 | 4.735 |
| 4,26 | 235 | - | - | - | - | - | - | 6.328 | 5.537 | 4.811 |
| 4,17 | 240 | - | - | - | - | - | - | 6.406 | 5.614 | 4.886 |
| 4,08 | 245 | - | - | - | - | - | - | 6.482 | 5.689 | 4.960 |
| 4,00 | 250 | - | - | - | - | - | - | 6.556 | 5.763 | 5.031 |
| 3,92 | 255 | - | - | - | - | - | - | 6.629 | 5.834 | 5.101 |
| 3,85 | 260 | - | - | - | - | - | - | 6.700 | 5.904 | 5.170 |
| 3,77 | 265 | - | - | - | - | - | - | 6.769 | 5.973 | 5.237 |
| 3,70 | 270 | - | - | - | - | - | - | 6.836 | 6.040 | 5.303 |
| 3,64 | 275 | - | - | - | - | - | - | - | 6.105 | 5.368 |
| 3,57 | 280 | - | - | - | - | - | - | - | 6.169 | 5.431 |
| 3,51 | 285 | - | - | - | - | - | - | - | 6.232 | 5.493 |
| 3,45 | 290 | - | - | - | - | - | - | - | 6.293 | 5.554 |
| 3,39 | 295 | - | - | - | - | - | - | - | 6.353 | 5.613 |
| 3,33 | 300 | - | - | - | - | - | - | - | 6.412 | 5.671 |
| 3,28 | 305 | - | - | - | - | - | - | - | 6.470 | 5.729 |
| 3,23 | 310 | - | - | - | - | - | - | - | 6.527 | 5.785 |
| 3,17 | 315 | - | - | - | - | - | - | - | 6.582 | 5.840 |
| 3,13 | 320 | - | - | - | - | - | - | - | 6.636 | 5.894 |
| 3,08 | 325 | - | - | - | - | - | - | - | 6.690 | 5.947 |
| 3,03 | 330 | - | - | - | - | - | - | - | 6.742 | 5.999 |
| 2,99 | 335 | - | - | - | - | - | - | - | 6.793 | 6.050 |
| 2,94 | 340 | - | - | - | - | - | - | - | 6.843 | 6.100 |
| 2,92 | 345 | - | - | - | - | - | - | - | - | 6.149 |
| 2,89 | 346 | - | - | - | - | - | - | - | - | 6.163 |

Додаток 9

Таблиця 1. ДБН В.2.2-20:2008 «Будинки і споруди ГОТЕЛІ»

Таблиця 8

| Ступінь вогнестійкості | Гранична поверховість | Максимальна площа протипожежного відсіку, м ² |
|------------------------|---------------------------------------|--|
| I | 25 (але не вище 73,5м умовної висоти) | 2200 |
| II | 10 | 2200 |
| III | 5 | 1800 |
| IV, III | 1 | 1400 |
| IV, IIIб | 2 | 1000 |
| V, IIIа, IVа | 1 | 1000 |
| V | 2 | 800 |

Примітка 1. Для будинків I, II, III ступенів вогнестійкості, обладнаних автоматичними установками пожежогасіння (спринклерними установками водяного пожежогасіння), площа протипожежного відсіку може бути збільшена не більше ніж удвічі (крім підвальних поверхів).

Примітка 2. У підвальній частині будинку готелю (незалежно від поверховості надземної частини) найбільша площа протипожежного відсіку може бути не більше 1000 м², для підземних автостоянок -згідно з ДБН В.2.3-15.

Таблиця 2. ДБН В.2.2-15:2019 «Житлові будинки. Основні положення»

Таблиця 3 – Нормована площа поверху залежно від ступеня вогнестійкості та поверховості будинків

| Ступінь вогнестійкості будинку | Найбільша кількість поверхів (умовна висота) | Найбільша площа поверху (в межах протипожежного відсіку), м ² |
|--------------------------------|--|--|
| I | 25 (до 73,5 м умовної висоти) | 2200 |
| II | 10 | 2200 |
| III | 5 | 1800 |
| IIIб, IV | 1 | 1400 |
| IIIб, IV | 2 | 1000 |
| IIIа, IVа, V | 1 | 1000 |
| V | 2 | 800 |

Таблиця 3. ДБН В.2.2-9:2018 «Громадські будинки і споруди . Основні положення»

Таблиця 10.2

| Ступінь вогнестійкості будинку | Найбільша умовна висота (або поверховість) | Площа протипожежного відсіку, м ² , у будинку | | | | |
|--------------------------------|--|--|----------------|-----------------|-----------------|--|
| | | одноповерховому | двоповерховому | 3-5-поверховому | 6-9-поверховому | Умовною висотою понад 26,5 м до 73,5 м |
| I | 73,5 м | 6000 | 5000 | 5000 | 5000 | 2500 |
| II | 47 м | 6000 | 4000 | 4000 | 4000 | 2200 |
| III | 5 поверхів | 3000 | 2000 | 2000 | — | — |
| IIIa, IIIб | 1 поверх | 2500 | — | — | — | — |
| IV | 2 поверхи | 2000 | 1400 | — | — | — |
| IVa | 1 поверх | 800 | — | — | — | — |
| IV | 2 поверхи | 1200 | 800 | — | — | — |

Примітка 1. Для культурно-видовищних і дозвіллєвих закладів, критих спортивних споруд та шкіл, готелів, підприємств торгівлі та харчування тощо гранична поверховість та площа протипожежного відсіку встановлюється відповідними будівельними нормами за видами будинків та споруд.

Примітка 2. У будинках I та II ступенів вогнестійкості, обладнаних системами автоматичного пожежогасіння, площа протипожежного відсіку може бути збільшена не більше ніж удвічі.

Примітка 3. Ступінь вогнестійкості прибудованих до будинку навісів, терас, галерей, а також відоокремлених протипожежними стінами службових та інших будинків і споруд допускається приймати на один ступінь вогнестійкості нижче ніж ступінь вогнестійкості будинку.

Таблиця 4. ДБН В.2.2-23:2009 «Будинки і споруди. Підприємства торгівлі»

Таблиця 2

| Ступінь вогнестійкості будинків | Найбільша кількість поверхів | Найбільша площа поверху чи його частини між протипожежними стінами 1-го типу, м ² | | |
|---------------------------------|------------------------------|--|---------------|----------------|
| | | одноповерхових | двоповерхових | 3-5 поверхових |
| I-II | 5 | 3500 | 3000 | 2500 |
| III | 2 | 2000 | 1000 | - |
| IIIa, IIIб | 1 | 1000 | - | - |
| IV, IVa, V | 1 | 500 | - | - |

Примітка 1. Найбільшу площину поверху чи його частини між протипожежними стінами будинків I-II ступеня вогнестійкості допускається збільшувати не більше ніж на 100% за умови обладнання підприємства торгівлі автоматичними установками пожежогасіння.

Примітка 2. Допускається збільшувати висоту будинків магазинів I і II ступенів вогнестійкості на один поверх для розміщення у верхньому поверсі комор, приміщень для готовування товарів до продажу, підсобних, службових, побутових і технічних приміщень.