

Справление результатов, полученных двумя способами, показало, что вероятности замкнутых аналитических решений, осознанно при вычислении у(1),

Выходы.

Проведенные исследования пришли к выводам: 1. За счет введения обобщенной статистической модели сопротивления движения капли у(1) и расчетные значения скорости к окончательному решению 2. Используя полученные формулы, легко определяется от горючей поверхности до исполнительного механизма давления, при котором за время движения испарение более, чем в два раза уменьшает свой исходный радиус действия для эффективного тушения пожара.

ЛИТЕРАТУРА

- 1 Абрамов Ю.А., Рогожа В.Е., Шаповалова Г.А. – Исследование процессов в пожарных стволах Харьков: Фонд "Человек и природа", 1996.
- 2 Севриков В.В., Карпенко В.А., Севриков Н.В. – Модели быстродействующие системы пожарной защиты. – К.: Изд-во "СевГУ", 1996. – 260 с.
- 3 Крица И.А., Ольшанский В.П. – Идентификация параметров самонагревания растительного сырья в стационарном режиме. – К.: Пожинформтехника, 2002. – 152 с.
- 4 Ольшанский В.П., Хальта В.М., Дубовик О.А. – Жаренные методы расчета гидравлических пожарных стволов. – К.: "Митець", 2004. – 116 с.

Статья поступила в редакцию 10.03.2004

УДК 614.842

Ю.В. Луценко, канд. техн. наук, доцент, нач. каф. МИИТУ
М.Г. Козырев, аспирант, АЦЗУ

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕМПЕРАТУРНОГО РЕЖИМА ГРУЗОВЫХ УСТАНОВОК ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ, ОБРАЗУЮЩИХСЯ ПРИ ЗАГРУЗКЕ КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ

(представлено д-ром техн. наук В.М. Комяч)

Приведены результаты экспериментальных исследований изучению температурного режима работы опытно-промышленной установки обезвреживания газов загрузки (УОГЗ) и его влияния на эффективность работы технологического оборудования

Постановка проблемы. Анализ статистических данных показывает, что вероятность возникновения пожаров в коксоочистке

составляет, как правило, сопровождается взрывами и погибелью персонала оборудования. Разрушительной силой поражают и плюсом людей. Причем пожары не ограничиваются локально на производственных объектах, а поражают химиков, вспышек, загораний, другие же опасности и затылок технологических процессов. Каждый из них, создавая этим потенциальную угрозу жизни и здоровью персонала предприятия, кроме этого, выделяющие опасные вещества газы и пыли обладают токсическими свойствами. Поэтому пачинский перебоем окружающей природной среды в производственных процессах предприятия, но и всего региона.

Цель и методика достижений и публикаций. В работах [1,2] описано применение различных стадий коксового производства для снижения опасности представляемые неорганизованные выбросы пыли и пыли, способствующие образованию взрывоопасной смеси и пыли, концентраций на верху коксовых батарей.

Методика задачи и ее решение. Целью исследования является определение эффективного обезвреживания локальных горючих материалов на верху коксовых батарей с учетом влияния температуры и производительность дымососа.

Производственный режим изучался в соответствии с разработкой технологии исследований. В результате проведенных замеров установлено, что средняя температура газов загрузки в подпространстве камеры коксования составила 800 С.

Температура газов в нижнем телескопе передвижной камеры (ПКС) из-за подсосов воздуха снижалась до 600–650 С. После схода шихты из бункеров составила – 800–900 С.

После ПКС (после зоны орошения) средняя температура газов при загрузке термоподготовленной шихты. Температура орошения после зоны орошения зависит, в основном, от времени орошения их водой и практически может быть доведена до требуемого значения.

Несмотря на полученные результаты исследований можно утверждать, что в процессе загрузки коксовых печей и работы УОГЗ необходимо изменение температуры газов.

Наиболее первый, когда ПКС стоит на печах с коксом (исследование в коксоочистке), температура газов, поступающих в нижний зону при открытии лока в смеси с подсасываемым воздухом около 200 С. При выталкивании коксового пирога имеет кратковременный рост температуры до 300 С, выявляется, что вероятность возникновения пожаров в коксоочистке