

ный поток, разбавляется по всему объему топки. Это приводит к тому, что вторичный воздух попадает как в первую, так и во вторую ступени нагрева. Следовательно, концентрация кислорода в первой ступени понижалась, а концентрация окиси углерода увеличивалась.

Выводы. Из вышесказанного следует, что для уменьшения пожарной опасности процесса термической подготовки кокса шихты путем уменьшения концентрации окиси углерода в используемом теплоносителе необходимо процесс горения вести в печи с коэффициентом избытка воздуха $\alpha = 1,1$. В первую ступень вдувать дополнительный (вторичный) воздух в количестве, необходимом для общего его содержания $\alpha = 1,1$.

ЛИТЕРАТУРА

- 1 Луценко Ю.В., Деревянко И.Г. Определение скорости движения пылевоздушного потока на процесс взаимодействия дисперсных частиц // Пожарная безопасность: организационно-техническое обеспечение. Сб. научн. тр. – Харьков: АПБ МВД Украины, 1996. – С. 27 – 29.
- 2 Луценко Ю.В., Козырев М.Г. Пути повышения пожарной безопасности при загрузке коксовых печей // Пожарная безопасность. Сб. научн. тр. – Харьков: АПБ Украины, 2001. – Спец. вып. – С. 43 – 49.
- 3 Луценко Ю.В., Козырев М.Г. Влияние технологических факторов на состав и пожароопасные свойства газов, образующихся при загрузке коксовых печей // Проблемы пожарной безопасности. Сб. научн. тр. – Харьков: АПБ Украины, 2001. – С. 130 – 132.
- 4 Луценко Ю.В. Теоретические исследования процесса взаимодействия частиц твердого топлива при термическом обезвреживании газов загрузки коксовых печей // Проблемы пожарной безопасности. Сб. научн. тр. – Харьков: АПБ Украины, 2003. – Спец. вып. – С. 89 – 93.

Статья поступила в редакцию 10.05.2004 г.