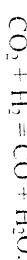


рактеристика, полученная в результате технического анализа, приведена в табл. 1.

Таблица 1 – Свойства полукокса, получаемого при термическом разложении органических веществ в зольном остатке.

| Показатель   | Единица измерения | Числовое значение |
|--|-------------------|-------------------|
| Технический анализ:  |                   |                   |
| - зольность на сухую массу, $A^d$  | %                 | 14                |
| - выход летучих веществ на горючую массу, $V^d$  | %                 | 80                |
| - сернистость на сухую массу обнар., $S^d$   | %                 | 1.5               |
| - элементарный состав горючей массы:   |                   |                   |
| - углерод, $C^d$   | %                 | 90                |
| - водород, $H^d$   | %                 | 10                |
| - сера, $S^d$  | %                 | 90                |
| - азот, $N^d$  | %                 | 10                |
| - кислород, $O^d$  | %                 | 10                |
| Теплота сгорания:  |                   |                   |
| - низшая на сухую массу, $Q^d$   | МДж/кг            | 10                |
| - высшая на горючую массу, $Q^d_S$   | МДж/кг            | 10                |
| Насыщая плотность  |                   |                   |
| Пористость   | %                 | 10                |
| Истинная плотность   | Кг/м <sup>3</sup> | 10                |
| Какущаяся плотность  | Кг/м <sup>3</sup> | 10                |
| Теплоемкость   |                   |                   |
| Во всех опытах расход реагентов на 100 г полукокса – 100 г водяного пара – 70 г, воздуха – 300 л. Результаты промежуточных опытов представлены в табл. 2.        |                   |                   |
| Их анализ показывает, что в целом повышение температуры процесса позволяет сдвинуть влево химическое равновесие горения. Повышение температуры пропуска входит в |                   |                   |



В результате в получаемом газе снижается соотношение углерода и водорода, а повышается концентрация оксида углекислого газа и водяных паров, что приводит к повышению пожарной опасности горючего предела распространения пламени газа. Так как горючий газ имеет более высокую теплотворную способность, чем водорода, то вновь появляющиеся факторы, сдвигают вправо химическое равновесие горения. Повышение температуры пропуска входит в

Таблица 2 – Результаты экспериментов по газификации полукокса

| Температура, °С | Состав сухого газа, об. % |                 |                |      |                |                | Низшая теплота сгорания, ккал/кг |
|-----------------|---------------------------|-----------------|----------------|------|----------------|----------------|----------------------------------|
|                 | CH <sub>4</sub>           | CO <sub>2</sub> | H <sub>2</sub> | CO   | N <sub>2</sub> | O <sub>2</sub> |                                  |
| 700             | 1.5                       | 8.5             | 17.5           | 22.9 | 49.5           | 0.1            | 5.35                             |
| 800             | 1.5                       | 7.7             | 14.6           | 23.9 | 50.0           | 0.3            | 5.43                             |
| 900             | 1.5                       | 6.6             | 15.8           | 25.4 | 50.4           | 0.3            | 5.52                             |
| 1000            | 1.5                       | 6.0             | 15.2           | 26.2 | 50.8           | 0.3            | 5.52                             |
| 1100            | 1.5                       | 5.3             | 14.6           | 27.1 | 51.2           | 0.3            | 5.56                             |
| 1200            | 1.5                       | 5.1             | 14.5           | 27.4 | 51.2           | 0.3            | 5.81                             |

**Анализ.** Рациональный уровень температуры процесса газификации определяется с учетом не одного, а нескольких критериев, которых разнонаправлено. Результаты выполненных опытов позволяют рекомендовать в качестве такого уровня температуру в реакционной зоне 900 °С.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Чечетко Ю.В., Гарахно Е.В., Олейник В.В. Влияние инертиных явлений на концентрационные пределы распространения пламени горючих газов // Проблемы пожарной безопасности. Сб. научн. статей №111. – Харьков: НИИПБ, 1997. – Вып. 2 – С. 103 – 106.
2. Чечетко Ю.В., Гарахно Е.В., Олейник В.В. Влияние начальной температуры на изменение инерциальных концентрационных пределов распространения пламени генераторных газов // Проблемы пожарной безопасности. Сб. научн. статей №111. – Харьков: НИИПБ, 1998. – Вып. 3 – С. 100 – 104.

Статья поступила в редакцию 24.09.2006 г.